

佐敦SeaGuardian无锡自抛光防污漆

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 佐敦SeaGuardian无锡自抛光防污漆 |
| 公司名称 | 宜春市上华防腐工程有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:佐敦 型号:300 产地:江苏 张家港 |
| 公司地址 | 奉新县会埠镇越王大道 |
| 联系电话 | 0795-4620771 18070556228 |

产品详情

佐敦SeaGuardian无锡自抛光防污漆

ANTIFOULING SEAGUARDIAN

SeaGuardian无锡自抛光防污漆

[0ANLRD,0ANDRD]

产品介绍

SeaGuardian无锡自抛光防污漆(Antifouling Seaguardian)

是一种以共聚物为基料的无锡自抛光防污漆。符合

IMO防污漆系统协定 (AFS/CONF/26)。

推荐用途

作为防污漆，用于在全球范围内航行的船舶，坞修间隔时间长达36个月。

膜厚与涂布率

干膜厚度（微米） 50 120

湿膜厚度（微米） 100 240

理论涂布率（平方米/公升） 10 5

物理特性

颜色 浅红色、深红色、黑色

体积固体份（%） * 50 ± 2

闪点 35°C ± 2（闭杯）

挥发性有机物含量 3.76 lbs/gal (450 gms./ltr.) USA-EPA Method 24

420 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

*按照ISO3233 : 1998 (E) 标准测定

表面处理

涂有油漆的表面

油漆施工前，所有的表面应当清洁、干燥并无任何污染物。使用高压淡水清洁去除表面污染物。可使用在认可的清

洁、干燥的底漆/内层油漆或完好的自抛光防污漆上。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度应当至少高于空气露点温度3℃，温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风

以确保正常干燥。

施工方式：

喷涂 使用无气喷涂。

刷涂 可以使用，但必须达到规定的干膜厚度。

辊涂 可以使用。但是在使用滚筒时应当注意施工足够的材料以达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）单组份

稀释剂/ 清洗剂 佐敦 7号稀释剂

无气喷涂的指导性数据

喷嘴压力 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi).

喷嘴孔径 0.53 - 0.78 mm (0.021 - 0.031").

喷幅 65 - 80 °

过滤器 确保滤网清洁

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好（室外或空气自然流通）

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度

5 ° C 10 ° C 23 ° C 40 ° C

表干

1 小时 1 小时 0,5 小时 0,5 小时

硬干

6 小时 5 小时 4 小时 3 小时

下水前的干燥时间

1

12-16 小时 10-14 小时 8-12 小时 6-10 小时

***短覆涂间隔

2

12 小时 10 小时 8 小时 6 小时

间隔时间通常是指在坞修状况下的时间，坞修时的干燥时间取决于所施工的底漆/防污漆的总膜厚。膜厚越 1.

高，干燥时间越长。

施工后续涂层前，表面应干燥且无任何污染物。 2.

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油

漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

其他信息

推荐的底漆类型:

适用于如下防锈底漆系统：以乙烯环氧漆（Safeguard Universal ES）或乙烯***底漆（Vinyguard Silvergrey

88）作为封闭/连接漆。

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

包装规格

20公升

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安

全
请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免呼吸或吸入漆雾。避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上

应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医***。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”

。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制