

佐敦Jotamastic Smart Pack好易涂1+1 底漆 (OSR)

产品名称	佐敦Jotamastic Smart Pack好易涂1+1 底漆 (OSR)
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佐敦 型号:1+1 产地:江苏 张家港
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

佐敦Jotamastic Smart Pack好易涂1+1 底漆 (OSR)

Jotamastic Smart Pack

好易涂1+1 底漆 (OSR)

产品描述

这是一种双组份、胺固化的低表面处理环氧涂料。它是具有高表面容忍、高固体含量等特点的产品。施工方式为刷涂和辊涂。 1

:1的混合比使其易于使用，并能减少浪费。专门用于不能或不需达到理想表面处理的区域。

在高腐蚀环境下能提供长期防腐保护。

在大气环境和浸没环境下可作为底漆、中间漆、面漆或单道涂层系统。

适用于适当处理的碳钢，镀锌件，不锈钢，混凝土和一些老化涂层表面。

认证和证书

谷物证书，纽卡斯尔（英国）职业健康机构颁发

它具有根据IMO FTPC Part 5(IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Annex 2 Item 2.2检测的低播焰证书。

颜色

黑色、浅黄色、绿色、灰色、红色

典型用途

其他可供选择的产品

Jotamastic Smart Pack Alu

好易涂1+1***漆 (0SRALU)

通用的：

主要用于小范围保养和修复工作。

船舶漆领域：

船体外壳，外部和内部区域，包括压载水舱。

工业保护漆领域：

推荐用于近海环境，如炼化厂、发电站、桥梁、建筑、采矿设备和普通结构钢。

对于该系列不同产品，请参考各自的技术说明书

备有其它证书和认证可供索取。

其他

Approved

产品数据

性能 测试/标准 描述

体积固体含量

光泽度 (GU 60 °) ISO 2813

VOC - 美国 / 香港 US EPA 方法 24 (测试值)

(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)

VOC- 欧盟 IED (2010/75/EU) (理论值)

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

75

闪点 ISO 3679 方法 1 33

半光 (35-70)

280 克/升

255 克/升

密度 1.4 kg/l

光泽描述: 根据佐敦功能涂料的定义

理论值

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

ISO 3233

VOC- 中国 GB/T 23985-2009 (经测试) 254 克/升

75% ± 2 %

发行日期: 29 八月 2019 页数 : 1/5

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。

请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

www.jotun.com

产品技术参数

每道涂层的漆膜厚度

干膜厚度

湿膜厚度

理论涂布率

典型推荐的规格书范围

50

67

14.9

120

160

6.2

特定数值是以刷涂或辊涂进行单层涂装所得到的结果。

微米

平方米/升

-

表面处理数据总览

底材 ***小 推荐的

St 2 (ISO 8501-1) 碳钢 Sa 2 (ISO 8501-1)

不锈钢

表面应采用非金属磨料或纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨

，以对表面产生出刮擦痕迹。

"使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理

产生一个尖锐有角的粗糙表面。"

镀锌钢 表面应该是清洁、

干燥的且应有合适的粗糙度

应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、

粗糙和均匀的表面。

已涂装的表面 清洁、干燥和完好的可兼容底漆。 清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

混凝土 对粗糙、干净、

干燥和无浆皮的表面进行低压水清理。

至少有4周的固化时间。 湿度5%。

用封闭式喷丸、

金刚石打磨和其他合适的方法

来处理周边的混凝土表面以除去浮浆皮。

表面处理

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂: 可使用无气喷涂

刷涂: 使用圆刷。 注意要达到特定的干膜厚度。

辊涂: 可采用辊筒施工。 应采用带天然或人造毛发材料的高质量辊筒。

施工

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等的性能。

发行日期: 29 八月 2019 页数 : 2/5

产品混合比（体积）

好易涂1+1 底漆 组份A 1 份

份 1 好易涂1+1 底漆 组份B

稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦17号稀释剂

干燥和固化时间

表（触）干

可踩踏干燥

24 小时 12 小时 7 小时 4 小时 2 小时

45 小时 20 小时 14 小时 7 小时 3 小时

21 天 14 天 10 天 7 天 3 天

底材温度 5 °C 10 23 °C 40 °C

干燥/固化至可使用

0

干燥后复涂，***短间隔 45 小时 20 小时 14 小时 7 小时 3 小时

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下***足印、痕迹或其它物理损坏的***短时间。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于85%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

干燥后复涂，***短间隔：可以施工下道涂层的推荐***短时间间隔。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

干燥/固化至可使用：涂料可***暴露于特定环境/介质的***短时间。

的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

熟化时间和混合后使用寿命

混合后使用寿命 1.5 小时

油漆温度 23 °C

温度

浸没的、海水

干燥，大气环境中

耐热性能

120

连续的 峰值

120

50 60

耐受峰值温度***长不超过一小时.

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

发行日期: 29 八月 2019 页数：3/5

注意，本涂料可以耐受不同的浸没温度，这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受

整个涂装体系的影响。

如果和其它涂料配套使用，应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司

。

前道涂层:

下道涂层:

环氧车间底漆、无机硅酸锌车间底漆、含锌环氧、环氧、改性环氧、无机硅酸锌、老化的醇酸酯类

聚氨酯、聚硅氧烷、环氧、丙烯酸、乙烯基环氧

典型的包装规格

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

容器大小

(升)

好易涂1+1 底漆 组份B 5

好易涂1+1 底漆 组份A 55

5

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 时的保质期

24

好易涂1+1 底漆 组份A

好易涂1+1 底漆 组份B

个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是***短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

体积