

食品厂面板灯生产厂家 食品厂面板灯 国力照明出光均匀

产品名称	食品厂面板灯生产厂家 食品厂面板灯 国力照明出光均匀
公司名称	东莞国力工业照明科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区金洋路1号
联系电话	13926876914

产品详情

通过降低LED芯片成本来降低食品厂面板灯的成本

LED芯片占据食品厂面板灯成本的主要部分，因而降低灯具成本的主要途径就是降低LED芯片的成本。

食品厂面板灯芯片技术发展的关键在于基底材料和外延生长技术。基底材料由传统的蓝宝石材料、硅和碳化硅，发展到氧化锌等新材料。在短短数年内，借助于包括芯片结构、表面粗化处理和多阱结构设计在内的一系列技术改进，LED在光效方面实现了巨大突破。

食品厂面板灯芯片硅基底成本很低，技术在不断进步中，但目前发光效率还不满意，如果保持这种发展速度，一旦达到较高水平，则硅基底成为主要的技术方案成为必然的选择，企业也将获得巨大的经济回报。

食品厂面板灯导光板工作原理

导光板做为食品厂面板灯的主要部件之一，其工作原理是怎样的呢？

如果我们认真查看过导光板测试的行业人士，会发现靠近位于食品厂面板灯导光板两侧的LED光源的反射点非常细小并偏圆形，且光源与光源之间保持均衡的适当距离，其中在导光板中间部分的反射点又非常紧密且粗大外形酷似椭圆形状。

当LED光从两侧光源进入导光板碰到反射点的时候，LED光源漫反射到导光板表面上，另一有些是光直

接穿透导光板抵达外表。越接近光源的导光板部位得到的直接光越强，远离的较弱；而另一方面，接近光源的反射点细微而疏远，漫反射出来的光较少，相反远距离光源的那些粗大且严密的点反射出来的光较丰厚。这些光混合一起后，然后到达整块食品厂面板灯导光板均亮的作用。

食品厂面板灯驱动电源按电路结构方式分类

食品厂面板灯驱动电源按电路结构方式可分为以下几类：

- 1、电阻、电容减压方式：通过电容减压，在闪动使用时，由于充放电的作用，通过LED的瞬间电流极大，容易损坏芯片。易受电网电压波动的影响，电源效率低、可靠性低。
- 2、电阻减压方式：食品厂面板灯驱动电源通过电阻减压，受电网电压变化的干扰较大，不容易做成稳压电源，减压电阻要消耗很大部分的能量，所以这种供电方式电源效率很低，而且系统的可靠也较低。
- 3、常规变压器减压方式：电源体积小、重量偏重、电源效率也很低、一般只有45%~60%，所以一般很少用，可靠性不高。
- 4、电子变压器减压方式：电源效率较低，电压范围也不宽，一般180~240V，波纹干扰大。
- 5、RCC减压方式开关电源：食品厂面板灯驱动电源稳压范围比较宽、电源效率比较高，一般可以做到70%~80%，应用也较广。由于这种控制方式的振荡频率是不连续，开关频率不容易控制，负载电压波纹系数也比较大，异常负载适应性差。
- 6、PWM控制方式开关电源：食品厂面板灯驱动电源PWM开关稳压的基本工作原理就是在输入电压、内部参数及外接负载变化的情况下，控制电路通过被控制信号与基准信号的差值进行闭环反馈，调节主电路开关器件导通的脉冲宽度，使得开关电源的输出电压或电流稳定(即相应稳压电源或恒流电源)。电源效率极高，一般可以做到80%~90%，输出电压、电流稳定。一般这种电路都有完善的保护措施，属高可靠性电源。