

## 现货PA66 AC30 德国朗盛 增强级尼龙

产品名称	现货PA66 AC30 德国朗盛 增强级尼龙
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 产地:德国朗盛 型号齐全 规格:25KG/包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

尼龙PA66 AC30德国朗盛增强级PA66 AC30

3 种类

PA中的主要品种是PA6和PA66，占主导地位，其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙

1010，尼龙46，尼龙7，尼龙9，尼龙13，新品种有尼龙6I，尼龙9T和特殊尼龙 MXD6（阻隔性树脂）等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙，芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品，作为各种结构材料。

Durethan AKV15FN00 000000

阻燃性; 无卤

Durethan AKV15H2.0 901510

热稳定性

Durethan AKV15H3.0 000000

Durethan AKV230H2.0 901510

抗撞击性, 良好; 热稳定性

Durethan AKV25 000000

Durethan AKV25F30 000000

阻燃性

Durethan AKV25FN00 000000

Durethan AKV25H2.0 901510

尼龙类工程塑料外观上都呈现为角质、韧性、表层光亮、白色（或乳白色）或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它容易被著成任一种颜色。作为工程塑料的尼龙分子量一般为1.5-3万。它们的密度均稍大于1，密度：1.14-1.15g/cm<sup>3</sup>。拉伸强度：>60.0Mpa。伸长率：>30%。弯曲强度：90.0Mpa。缺口冲击强度：(KJ/m<sup>2</sup>)>5。尼龙的收缩率为1%~2%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率<sup>\*\*\*</sup>相对吸湿饱和时能吸8%。使用温度可 - 40 ~ 105 之间。熔点：215-225 。合适壁厚2-3.5mm。PA的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变，所以水相对是PA的增塑剂，加入玻纤后，其抗拉抗压强度可提高2倍左右，耐高温能力也相应提高，PA本身的耐磨能力非常高，所以可在无润滑下不停操作，

如想得到特别的润滑效果，可在PA中加入硫化物。

## 4 改性尼龙

由于PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙，芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等

### 玻璃纤维增强尼龙

· 在PA加入30%的玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，是采用双金属螺杆、机筒。

### 阻燃PA

由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

### 透明PA

具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透

光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315 ，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。

## 耐候PA

在PA 中加入了碳黑等吸收紫外线的助剂，这些对PA的自润滑性和对金属的磨损大大增强，成型加工时会影响下料和磨损机件。因此，需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合。