

模具液体硅胶 做模具的硅胶生产厂家

产品名称	模具液体硅胶 做模具的硅胶生产厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	收缩率(%) :0.02 颜色:乳白色 硬度:25
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

模具硅胶是有机硅行业中较活跃的部分之一，随着科技的发展，或许有更多种类的模具硅胶出现，为人类生活提供服务。

模具液体硅胶 做模具的硅胶生产厂家特征：

- 1.耐高低温，且在低温环境下仍然保持其弹性状态
- 2.翻模次数多，**变形
- 3.拉力好，抗撕拉性能好
- 4.可以反复使用

模具液体硅胶 做模具的硅胶生产厂家描述：

模具硅胶的优点是拉力好，撕裂强度高，耐高温，翻模次数多，可反复使用，适合小件产品，精密细小或花纹复杂的并且很难脱模的复杂产品的模具制作，并且收缩率可以达到千分之二。RTV-2、模具硅胶、矽胶，统称双组份室温硫化硅橡胶，它具有优异的流动性，良好的操作性，室温下加入固化剂2%—3%，30分钟还可操作，2—3小时后会生成，具有不变形、耐高温、耐酸碱，不膨胀的弹性硅胶模具，是PO LI工艺品、树脂工艺品、灯饰、蜡烛等工艺品的复模及精密的模具制造。

模具液体硅胶 做模具的硅胶生产厂家产品参数：

性能指标	RTV-630	RTV-625	RTV-730	RTV-725
颜色	白色或半透明	白色或半透明	白色或半透明	白色或半透明
形态	液体流体	液体流体	液体流体	液体流体
粘度(CPS)	28000 ± 5%	24000 ± 5%	30000 ± 5%	25000 ± 5%
固化比例	1.5 ± 0.5	1.5 ± 0.5	1.5 ± 0.5	1.5 ± 0.5
固化时间	2-4H	2-4H	2-4H	2-4H
邵尔 A硬度/度	30 ± 2	28 ± 2	26 ± 2	50 ± 2
拉伸强度 kgf/cm ²	>30	>28	>27	>25
撕裂强度/kgf.cm ⁻¹	>52	>48	>46	>42
伸长率,%	460-510	450-480	450- 490	420-460

如何选择合适的硅胶硬度：

620#模具硅胶硬度较软适合于做小件的，产品图案精密细小或花纹复杂的并且很难脱模的小件复杂产品的模具制作。725#模具硅胶硬度适中，它既可以用来做工艺品，也可用来做家私装修材料，既可以做大件产品也可以做小件产品。635#模具硅胶硬度大，主要用于大件产品开分片模或片模，如大型的浮雕塑像，人物复制，家具家私，建筑装饰，大型水泥模具等制作。