

叉车尾气净化器 矿山井下叉车黑烟治理项目

产品名称	叉车尾气净化器 矿山井下叉车黑烟治理项目
公司名称	成都净天科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:美净宝 型号:MJB 产地:成都
公司地址	成都市高新区创业路219号
联系电话	028-64436616 18980622778

产品详情

安装叉车尾气净化器，大幅减少尾气污染物的生成，促进柴油叉车达标排放，柴油叉车尾气排气管口冒黑烟现象基本消除，柴油叉车减排势在必行。

为此，成都净天科技积极响应相关政策，严格按照环保部门排放标准制定叉车发动机尾气净化器，把关内燃叉车排放量，力争为环保事业做贡献。

MJB-11型尾气净化器是本公司推出的国内先进的尾气净化器反吹再生免拆卸维护的产品。采用国际先进技术原有产品技术上，自主开发全新系列尾气净化器，通过对外观造型、节能环保、稳定性、安全性、可靠性的全面升级，成为满足您需求的行业前排的叉车尾气产品。

叉车尾气净化器结构：

尾气催化反应技术（DOC）用于氧化催化去除PM颗粒中的SOF、HC及部分CO；柴油机微粒捕集技术（DPF），主要用于去除碳烟等颗粒物；NOx净化技术，NOx和PM同时净化技术等。

前级陶瓷滤芯（颗粒捕集器）上采用独特工艺涂覆含有氧化型贵金属的活性稀土等催化剂，黑烟颗粒的净化率可达98%以上，涂敷贵金属催化剂后，其使用寿命比不涂贵金属催化剂的延长3到4倍。

后级陶瓷滤芯（颗粒捕集器）上涂覆含有还原型贵金属的活性稀土等催化剂，主要成份有Rh、Al₂O₃、Ce、La、Zr、纳米TiO₂、吸附剂等，将前级催化过滤的尾气进入后级第二道过滤和净化还原，使得黑烟和PM颗粒化的得到净化至接近林格曼烟气黑度0级标准，CO、HC、NOx达到非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国、阶段）GH20891-2007标准。

叉车尾气净化器的安装位置以及与发动机排气管的连接；

叉车净化器要安装在叉车后配重上，利用螺栓固定好四角；这样，净化器的进气管就可通过叉车后配重

上的吊装孔连接到发动机排气管。发动机尾气通过进气管进入净化器，尾气得到净化，净化后尾气就会经排气管排出。

如果安装净化器前您的叉车就装有消音器，那么原消音器可根据叉车实际情况继续利用或者拆掉。

下面我再来分步骤给您介绍一下：

开始，将净化器的进气管连接到发动机的排气管上，使净化器进气管从叉车后配重吊装孔伸出；

第二步，在叉车后配重上攻丝；

第三步，将净化器底座固定到叉车后配重上；

第四步，依次装上载体、密封垫、净化器外壳，固定好压紧螺栓就可以了。

我公司自主研发生产的产品（柴油机尾气颗粒扑捉器）覆盖在用柴油车、国六新车、非道路移动机械、机场地勤设备、港口码头设备、发电机组、船舶等。可为车主个人或者团队提供尾气净化装置的加装改造，特殊车型还提供定制服务，由我司专业测绘人员测绘后再行设计生产，保证尾气净化器安装后不影响原车的通过性及安全性。