

供应 Cr20Ni80 镍铬微丝

产品名称	供应 Cr20Ni80 镍铬微丝
公司名称	天器合金（徐州）有限公司
价格	200.00/千克
规格参数	品牌:天器 牌号:Cr20Ni80
公司地址	徐州市经济开发区徐海路南佟工业园厂房
联系电话	17768262949

产品详情

镍铬材料因其高温强度高，可塑性强。广泛用于工业电炉、家用电器、远红外装置。

镍铬与铁、铝、硅、碳、硫等元素可以制成合金镍铬丝具有较高的电阻率和耐热性。

镍铬丝合金通常用于滑动变阻器的线圈起到保护电路和通过改变接入电路部分的电阻来改变电路中的电流，从而改变与之串联的导体（用电器）两端的电压的作用。

Cr20Ni80 化学成分（%）

Ni 余量

Cr 20.0-23.0

Fe 1.0

产品性能

最高使用温度 °C 1200

熔点 °C 1400

密度 g/cm 8.4

电阻率 P_w $\mu m, 20^\circ C$ 1.09 ± 0.05

延伸率% 20

Cr30Ni70 化学成分 (%)

Cr 28.0-31.0

最高使用温度 $^\circ C$ 1250

熔点 $^\circ C$ 1380

密度 g/cm 8.1

电阻率 P_w $\mu m, 20^\circ C$ 1.18 ± 0.05

Cr15Ni60 化学成分 (%)

Ni 55.0-61.0

Cr 15.0-18.0

Fe 余量

最高使用温度 $^\circ C$ 1150

熔点 $^\circ C$ 1390

密度 g/cm 8.2

电阻率 P_w $\mu m, 20^\circ C$ 1.11 ± 0.05

Cr20Ni35 化学成分 (%)

Ni 34.0-37.0

Cr 18.0-21.0

最高使用温度 $^\circ C$ 1110

密度 g/cm 7.9

电阻率 P_w $\mu m, 20^\circ C$ 1.04 ± 0.05

产品规格

冷拉合金线材 直径mm 1.0- 10.0mm

热轧合金盘元 直径mm 8.0- 12.0mm

冷轧合金带材 厚度mm 0.5-3.5mm

宽度mm 1.0-45.0mm

热轧合金带材 厚度mm 3.0-6.0mm

宽度mm 12.0-45.0mm

绕轴光亮细丝 直径mm 0.1- 1.0mm

绕轴光亮扁丝 厚度mm 0.08-1.50mm

宽度mm 0.5-5.0mm

交货状态1、供货状态线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。2、产品包装线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑封供应。3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。注意事项1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。

1工厂直销，高效优品拥有自建工厂保障品质多家优质工厂长期合作坚持工厂直销，降低采购成本提供优价产品，更加强品质管理2设计加工，精准定制提供标准化成品可据CAD来图定制加工严谨设计加工技术多元化服务能力3精工品质，真诚用心严格测试把关成品跟随科技创新、打造优质合金品牌坚持生产、销售精工产品4专业素养，职业服务团队成员具备领先服务精神拥有专业知识素养分享货源、加工、配送、行业信息等

天器合金（徐州）有限公司-您的丝材贴心服务专家