

西门子触摸屏smart1000IE坏检修处理方法

产品名称	西门子触摸屏smart1000IE坏检修处理方法
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:触摸屏 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子触摸屏smart1000IE坏检修处理方法；所以还应检查一体机电源5V输出是否正确，有时瞬间电流过大，致使熔丝被烧，此时需更换熔丝。一台触摸屏，其点击精度下降，光标很难定位。1) 运行触摸屏校准程序。(开始-设置-控制面板-声波屏-Caliberate按钮)。2) 如果是新购进的触屏，请试着将驱动删掉，然后将主机断电5秒钟开机重新装驱动。3) 如果上面的办法不行，则可能是声波屏在运输过程中的反射条纹受到轻微破坏，无法完全修复，你可以反方向（相对与鼠标偏离的方向）等距离偏离校准靶心进行定位。4) 如果声波屏在使用一段时间后不准，则可能是屏四周的反射条纹或换能器上面被灰尘覆盖，如果您使用的是我公司KA型机柜，您可以打开上盖用一块干的软布蘸工业酒精或玻璃清洗液清洁其表面。再重新运行系统，注意左上，右上，右下的换能器不能损坏。然后断电重新启动计算机并重新校准。5) 触摸屏表面有水滴或其它软的东西粘在表面，触摸屏误判有手触摸造成表面声波屏不准，将其清除即可。当敲击到虚焊或接触不良的故障部位时，故障就会出现。10局部升温法数控系统经过长期运行后元件均要老化，性能变坏。当它们尚未完全损坏时，出现的故障就会时有时无。这时用电烙铁或电吹风对被怀疑的元件进行局部加温，会使故障快速出现。操作时，要注意元器件的温度参数等，注意不要损坏好的元器件。11原理分析法根据数控系统的组成原理，可从逻辑上分析各点的逻辑电平和特性参数，如电压值和波形，使用仪器仪表进行测量、分析、比较，从而确定故障部位。除以上常用的故障检测方法之外，还可以采用拔插板法、电压拉偏法、开环检测法等。总之，根据不同的故障现象，可以同时选用几个方法灵活应用、综合分析，才能逐步缩小故障范围，较快地排除故障。

西门子触摸屏smart1000IE坏检修处理方法；上海恒税修西门子工业设备修的好还修的快，我公司库存各系列西门子配件及维修所需配件，模块，电容，芯片等核心配件都是原厂，修好不易坏，很多修好用报废都有。如果需要维修可以发给我公司处理，另外公司各西门子模拟测试平台等在线测速仪都齐全，在加上专业的西门子维修团队，可以确保西门子维修成功率，公司以合理的价格、良好的信誉，已得到同行及西门子用户的认可