

厂家直销3j53合金3j53丝材3j53带材3j53板材3j53弹性合金

产品名称	厂家直销3j53合金3j53丝材3j53带材3j53板材3j53弹性合金
公司名称	上海殷钢合金材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区朱泾镇秀江路280弄80号25幢334室 (注册地址)
联系电话	13301798082

产品详情

3J53的化学成分 合金 % 镍 铬 铁 碳 锰 硅 磷 硫 铝 钛 3J53 最小 41.5 5.20 余量 0.50 2.30 最大 43.0 5.80 0.05 0.80 0.80 0.020 0.020 0.80 2.70

3J53用途

3J53主要应用于受拉、弯曲、压应力作用的弹性敏感原件和纵拒或弯曲震动模式的频率原件，比如，要求弹性模量或者频率恒定的各种敏感原件和压力传感器、信号力矩及挠性宅螺的挠性头等等；3J53也可以用来制造膜片、膜盒、波纹管、振动筒，精密弹簧，张丝超机械滤波器等。

3J53性能

3J53属于Fe-Ni-Cr-Ti系铁磁性沉淀强化型恒弹性和金。固溶处理之后，硬度低、塑性很好，很容易加工成形。经过固溶或者冷应变后实效处理，能够获得强化和良好的恒弹性性能。3J53合金具有较小的弹性模量（或者频率）温度系数、良好的波速一致性、较高的机械品质因数、较高的弹性模量和强度、弹性后效滞后较小、低线性膨胀系数、加工性能和耐腐蚀性都较好。

3J53的成形性能：3J53合金的冷热加工性能均良好。固溶状态的合金，硬度较低、塑性好 3J53的焊接性能：3J53合金在固溶状态下比时效状态下具有更好的焊接性能。可以进行氩弧焊等离子弧焊、电子束焊和激光束焊。用低温焊料进行软焊性能差些，不宜采用。用铜、银基钎料进行硬钎焊，钎接性能良好。

3J53时效处理：3J53合金，在时效的温度范围之内随时效温度的提高，沉淀强化效果增强。

3J53表面处理工艺：热处理之后的表面氧化皮，可以采用碱浸和酸洗联合操作方法进行清除。

3J53切削加工和磨削性能：在固溶状态下3J53性能好、硬度低、容易切削、钻孔、攻丝等机加工。

[3J53棒材](#)，[3J53板材](#)，[3J53带材](#)