

废气处理设备 工业废气处理设备厂家 重庆贝恒机电设备有限公司

产品名称	废气处理设备 工业废气处理设备厂家 重庆贝恒机电设备有限公司
公司名称	重庆贝恒机电设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:贝恒 处理量:100-50000 功率:定制
公司地址	重庆市江津区白沙镇白沙工业园和谐路9号丰茂 标准厂房252幢1至3层2号
联系电话	13110159361

产品详情

uv光氧催化废气处理设备

uv光氧催化废气处理设备是一种新型的处理vocs有机废气及恶臭气体的净化设备，其工作原理是依靠波长在181-254左右的uv紫外线灯管对有机废气中的有机物质进行高能裂解，在催化剂的作用下使其变成二氧化碳和水的一种处理方法。

uv光氧催化废气处理率设备处理喷漆废气工作原理如下：

喷漆房喷漆时产生的废气成分主要由漆雾颗粒物和有机废气，这些有机废气的成分主要包括苯、二甲苯、非甲烷总烃等，uv光氧催化废气处理设备中的高能紫外线灯管只能处理掉喷漆废气中的有机物质，对漆雾颗粒并没有效果，这些漆雾颗粒含量不高，粒径较小，绝大部分在10 μ m以下，如果不经过预处理，直接进入UV光解净化设备，就会直接覆盖在灯管上，将会阻挡UV灯管发射能量，影响处理效果。因此，对喷漆房废气进行处理的时候，必须先加一套前置预处理设备对废气进行预处理，保证没有颗粒物的有机废气进入uv光氧催化废气处理设备中，这样才能保证处理效果。前置预处理设备一般有两种，一种是水式过滤，一种是干式过滤。

Uv光氧催化废气处理设备处理喷漆废气效果怎么样：

目前uv光氧催化废气处理设备主要应用于喷漆喷涂行业、电子行业、橡胶厂、制药厂、炼油厂等可以产生有机废气的大部分场所。因此，若问uv光氧催化废气处理设备能不能处理喷漆行业的废气，那么答案必然是肯定的。

废气处理设备有哪些处理方式：

吸附法的优势：处理大风量、低浓度的有机成分，费用低、造价省、技术成熟；

催化燃烧法：处理高浓度、小风量废气，节省运行费用；蓄热式燃烧：废气处理设备厂家，处理高浓度、大风量废气，运行成本低，占地面积少，运行管理方便；

低温等离子技术：处理低浓度、大气量、不同气态物质，操作简单、占地面积小、安全性高；

光催化技术：处理高浓度、气量大、稳定性强的废气，净化效率高、绿色安全、氧化性强。

废气处理设备使用时的注意事项有哪些

废气处理设备使用注意事项：

废气处理设备使用前应检查设备各系统管道阀门是否完好，吸收液药剂选用和配比是否正确。

废气处理净化的风机与水泵接线不能随便乱动，应保证它们的转向正确。

废气净化处理设备运行交付后，使用单位应派专人保管使用，定期检查。

废气净化处理设备安装在室外，水泵风机电机应制作防雨罩，以免电机受潮。废气净化液的更换及配用：对净化吸收液的配方配比是根据用户单位的气体源不同，浓度高低来决定的。

废气处理设备如何处理化工业废气：

1、处理工业废气、集尘等比较好的环保设备是旋流板塔。在可浮动填料层气体净化器的基础上改进而产生的，广泛应用于工业废气净化、除尘等方面的前处理，净化效果很好。旋流板塔主要应用于大气污染防治工程、集尘处理系统工程及油烟处理管道抽风等工程。2、燃烧法。本法亦称为热氧化法、热力燃烧法，主要用于高浓度VOCs废气的净化。对于自身不能燃烧的中低浓度尾气，通常需助燃剂或加热，能耗大，运行成本比催化燃烧法高10倍以上；运行技术要求高，不易控制与掌握。此法在国内基本上未获推广，仅有少数厂家引进国外治理设备运用于较高浓度和温度的制罐印铁业废气治理中，但终因能耗大及运行不稳定，难以正常运转。目前处理有机废气的方法主要有吸附法、催化燃烧法、活性炭吸附+催化燃烧法等。考虑到方法的可行性、运行费用、设备投资费用、以及二次污染等问题应选用适当的处理办法。