

# GB/T24249-2009 防静电洁净织物

产品名称	GB/T24249-2009 防静电洁净织物
公司名称	深圳腾标检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区金牛西路华瀚科技工业园留学生创业园2栋3楼
联系电话	0755-89921589 18902479930

## 产品详情

### 防静电洁净织物

#### 1 范围

本标准规定了防静电洁净织物的技术要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输及贮存。

本标准适用于在电子、半导体、医药、食品等行业的洁净室及相关受控环境使用的，用以制成洁净室服装、帽子、手套、鞋套等产品的织物。

#### 2规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的版本。凡是不注日期的引用文件，其版本适用于本标准。

GB/T 3923 · 1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 8629—2001 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 12703纺织品静电测试方法

GB/T 21196 · 3纺织品马丁代尔织物耐磨性的测定第3部分：质量损失的测定

SJ/T 10694电子产品制造与应用系统防静电检测通用规范

ISO 14644 · 1：1999洁净室及相关受控环境第1部分：空气洁净度的分级

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

防静电洁净织物antistatic fabric for cleanroomgarment system

用以制作洁净室及相关受控环境服装、帽子、手套等产品的，具有防静电洁净功能的织物。

表面电阻率surface resistivity

表征样品表面导电性能的物理量，其数值等于电压梯度对电流密度的比值。

摩擦起电电压voltage

在一定时间内，被测样品经摩擦、剥离后，表面所带的静电电压值。

静电电压衰减时间static decay time

带电样品上的电压下降到其起始值的给定百分数所需要的时间。

发尘率particle emission rate

被测物品在一定时间内经摩擦翻滚所产生的微粒的数量。

空气粒子过滤效率particle filtration efficiency

一定数量的标准粒子在规定压力下垂直通过被测样品后数量的减少率。

### 4 技术要求

4 · 1防静电洁净织物的基本物理性能应符合表1的要求，非织造布不考核。

表1基本物理性能要求

4 · 2防静电洁净织物的静电性能应符合表2的要求。

## 表2静电性能要求

4.3耐洗涤型防静电洁净织物的静电性能耐洗涤分级应符合表3的要求，样品按该次数洗涤后，其静电性能应满足表2中静电性能的要求。

## 表3防静电洁净织物的静电性能耐洗涤分级

4.4防静电洁净织物的洁净性能指标应符合表4的要求。

## 表4洁净性能要求

### 5 试验方法

#### 5.1 基本物理性能的试验方法

5.1.1水洗尺寸变化率的测定按GB/T 8630执行。

5.1.2断裂强力测定按GB/T3923.1执行。

5.1.3耐磨指数按GB/T21196.3执行，其中，摩擦负荷为595 g±7 g，摩擦次数为200次，磨料为 No. 600水砂纸。

#### 5.2 静电性能试验方法

5.2.1摩擦起电电压按GB/T12703执行，测试环境和样品前处理按附录A的要求进行。

5.2.2表面电阻率按附录B的规定执行。

#### 5.3 静电性能耐洗涤分级试验方法

洗涤按GB/T 8629—2001的4A程序进行，并记录清洗次数，静电性能测试按5.2进行。

#### 5.4 洁净性能试验方法

5.4.1发尘率按附录c的规定执行。

5.4.2空气粒子过滤效率按附录D的规定执行。

### 6 检验规则

6.1从每批产品中按品种随机抽取有代表性样品，每个品种抽取1个样品。

6.2距布端至少2 m，取样量应满足试验的需求。

6·3对于机织类防静电洁净织物应考核表1、表2、表4的指标，对其他防静电洁净织物应考核表2、表4的指标，对于耐洗涤型的防静电洁净织物还需考核表3的指标。

6·4如果样品的测试结果全部符合6·3中相应项目的要求，则判定该样品合格，否则为不合格。

6·5如果所抽取的样品全部合格，则判定该批产品合格。如果有不合格样品，则判定该样品所代表的品种的产品不合格。

## 7包装、标识、运输、贮存

7·1防静电洁净织物的包装要求使用无破损的塑料薄膜，包装内应有产品的合格证。

7·2产品或其包装上至少应有以下标识：a)产品名称；b)产品数量；c)执行的标准编号；

d)产品性能等级；

e)生产批号或日期。

7·3产品在运输过程中，应避免磨损、日光曝晒及雨淋受潮。

7·4产品应贮存于避光、干燥、阴凉的环境。