

徐州电泳涂装厂家 泰美嘉价格合理

产品名称	徐州电泳涂装厂家 泰美嘉价格合理
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳加工的工艺过程与其它涂装过程相似.包括金属底材前处理，电沉积漆膜，供干固化三个主要过程。其中，金属涂装前处理包含有较多工序，如脱脂、除锈、中和、表面光饰、磷化及钝化等项，若加上工序间的冷水、热水或去离子水等冲洗环节，工序可达10-20道。泰美嘉电泳加工经验丰富，常年从事汽车配件的电泳加工业务。电泳涂装厂家在实际工作中还要根据被涂物材质和表面状态以及产品要求，选择适当的工艺流程。

电沉积 这是电泳加工的主过程。工件进入电泳槽，在通以直流电的情况下，在其表面均匀沉积一层含水少的树脂涂膜.在电沉积完成后，用超滤液冲洗零件表面所带出的漆液，使之回收再利用。涂膜固化前的一次水洗，要用去离子水洗，以提高供干后漆膜外观质量。

电泳加工过程

电解（分解）：在阴极反应五金电泳涂装开始为电解反应，生成氢气及氢氧根离子 OH^- ，此电著加工反应造成阴极面形成一高碱性边界层，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，方程式为： $\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{OH}^- + \text{H}^+$

电泳动（泳动、迁移）阳离子树脂及 H^+ 在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。

电沉积（析出）：在被涂工件表面，阳离子树脂与阴极表面碱性作用，中和而析出不沉积物，沉积于被涂工件上。

电渗（脱水）：涂料固体与工件表面上的涂膜为半透明性的，具有多数毛细孔，水被从阴极涂膜中排渗出来，电泳涂装厂家，在电场作用下，引起涂膜脱水，而涂膜则吸附于工件表面，而完成整个电泳过程。

电泳加工和电镀加工两者的区别就是涂层不一样，电镀是金属离子，电泳是一种胶体。两者的相同点是，都要有电，即有正负极，能形成电场，让离子或带电胶体能做定向移动。

电泳涂装厂家处理完后，电镀是在金属表面镀一层金属。电泳加工是采用电泳漆在电流作用下涂装在金属表面，常用于汽车行业。电泳涂装厂家电泳工艺稳定，可使漆膜均一涂于工件上，也可以用来加工比较负责的五金件。电泳涂装的耐腐蚀比电镀加工要好。

电泳加工也有缺点：电泳涂装必须在通电的条件下才能进行，被加工部件需要有导电性。如塑料、橡胶、木材等不能采用这种涂装方法。而且电泳涂装厂家电泳加工对设备要求较高，一般是流水线作业，前期设备投入费用较高，而且占用场地较大。泰美嘉公司拥有自动化电泳加工流水线、冲压压力机、激光数控切割机、数控机床、自动焊机、折弯机、卷板机等设备，可为您提供冲压加工、电泳涂装服务。

徐州电泳涂装厂家-泰美嘉价格合理由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。