

904L不锈钢棒904L不锈钢管904L钢管904L不锈钢无缝管904L不锈钢管厂家904L价格

产品名称	904L不锈钢棒904L不锈钢管904L钢管904L不锈钢无缝管904L不锈钢管厂家904L价格
公司名称	上海殷钢合金材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市金山区朱泾镇秀江路280弄80号25幢334室 (注册地址)
联系电话	13301798082

产品详情

904L (N08904 , 14539) 超级奥氏体不锈钢中含14.0-18.0%铬 , 24.0-26.0%镍 , 4.5%钼。904L超级奥氏体不锈钢属低碳高镍、钼奥氏体不锈钢耐酸钢,为引进法国H·S公司的专有材料。具有很好的活化—钝化转变能力,耐腐蚀性能极好,在非氧化性酸如硫酸、醋酸、甲酸、磷酸中具有很好的耐蚀性,在中性含氯离子介质中具有很好的抗点蚀性,同时具有良好的抗缝隙腐蚀及抗应力腐蚀性能。适用于70 以下各种浓度硫酸,在常压下耐任何浓度、任何温度的醋酸,及甲酸与醋酸的混酸中的耐腐蚀性也很好。

904L的化学成分% C 0.03 , Si 1.00 , Mn 2.00 , P 0.035 , S 0.03 , Ni:23.0-25.0 , Cr:18.0-20.0 , Mo: 3.0-4.0 , Cu:4.0-5.0

牌号及标准 :

UNS N08904 (美国机动车工程师学会和美国材料与试验协会于1967年共同设计的标准)、DIN1.4539 (德国标准)、ASTM A240 (美国材料与试验协会标准 ; 全新标准将其归为不锈钢系列 , 原有标准ASME SB-625将其归为镍基合金系列)、SUS890L。

904L不锈钢的金相结构:

904L是完全奥氏体组织, 與一般含钼量高的奥氏体不锈钢相比, 904L对铁素体和 相的析出不敏感。

物理和机械性能 :

密度 : 8.0g/cm³。抗拉强度 : b 520Mpa。延伸率 : 35%。904L不锈钢的耐腐蚀性:

由于904L碳含量是很低的 (最大0.020%) , 因此在一般热处理和焊接的情况下, 不会有碳化物析出。这

样消除了一般热处理和焊接后出现的晶间腐蚀的危险。由于高的铬镍钼含量，并且添加了铜元素，因此904L即使在还原性环境中，如硫酸和甲酸中也可以被钝化。高的镍含量使其在活性状态下也有较低的腐蚀速度。在0~98%的浓度范围内纯硫酸中，904L的使用温度可高达40摄氏度。在0~85%浓度范围内的纯磷酸中，其抗腐蚀性能是非常好的。在湿法工艺生产的工业磷酸中，杂质对抗腐蚀性能有很强影响。在所有各种磷酸中，904L抗腐蚀性优于普通的不锈钢。在强氧化性的硝酸中，904L与不含钼的高合金化的钢种相比，抗腐蚀性能较低。在盐酸中，904L的使用仅限于较低的浓度1-2%。在这个浓度范围。904L的抗腐蚀性能好于常规不锈钢。904L钢具有很高的抗点蚀能力。在氯化物溶液中其抗缝隙腐蚀能力也是很好的。904L的高镍含量，降低了在麻坑和缝隙处的腐蚀速度。普通的奥氏体不锈钢在温度高于60摄氏度时，在一个富氯化物的环境中对应力腐蚀可能是敏感的，通过提高不锈钢的镍含量，可以降低这种敏化性。由于高的镍含量，904L在氯化物溶液，浓缩的氢氧化物溶液和富硫化氢的环境中，具有很高的抗应力腐蚀破裂能力。

配套焊材：焊条（E385-16/17），焊丝（ER385）。

904L的应用注意事项：

1、加工性能

1.1 焊接性能

与一般的不锈钢一样，904L可以采用各种各样的焊接方式进行焊接。最常用的焊接方式为手工电弧焊或惰性气体保护焊，焊条或焊丝金属基于母材的成分且纯度更高，钼的含量要求高于母材。焊前一般无须进行预热，但是在寒冷的户外作业，为避免水气的凝集，接头部位或临近区域可作均匀加热。注意局部温度不要超过100℃，以免导致碳集聚，引起晶间腐蚀。焊接时宜采用小的线能量、连续及快的焊接速率。焊后一般无须热处理，如需进行热处理，须加热至1100~1150℃后迅速冷却。

1.2 机加工性能

904L的机加工特点类似于其他奥氏体不锈钢，加工过程中有粘刀及加工硬化的趋势。须采用正前角硬质合金刀具，以硫化及氯化油作为切削冷却液，设备及工艺应以减少加工硬化为前提。切削过程中应避免用慢的切削速度及进刀量。

上海丸山金属制品生产销售 904L管材 904L棒材 904L板材 904L丝材 904L圆钢 904L不锈钢管 904L不锈钢板 904L价格优惠，欢迎前来咨询！