

全自动缩径机价格的行业须知「在线咨询」

产品名称	全自动缩径机价格的行业须知「在线咨询」
公司名称	邢台信烨机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇边家庄村117号
联系电话	15803195060 15803195060

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台信烨机械设备制造有限公司

新型钢管缩管机基本简介

钢管缩管机在使用前要明确了解缩管机的原理、注意事项和使用方法，才能更好的使用缩管机，下面我们就一起了解下。

- 1、钢管缩管机原理：通过机械传动，带动钢管旋转，并在钢管的一端用火焰加热，当达到一定温度时，用成型模对加热的钢管头部进行赶制，直至达到所要求的形状为止。
- 2、钢管缩管机构造：用槽钢焊一个地盘，动力端装有电机、减速机、卡头（卡管子用，可用车床卡盘代替）。另一端安装支撑座（可打开的），支撑座上外端固定一个加热环（8-10个喷嘴，用气焊靠抢嘴焊在一个同管环上）。金属材料在载荷作用下抵抗破坏的性能，称为机械性能（或称为力学性能）。最外边是一个活动的支架，上面安装一个合金模具。
- 3、钢管缩管机使用方法：将管子固定在缩管机上，打开加热器（环）。待温度达到后，推动合金模具，管头形状即达到要求。整个过程约15分钟。

压管机操作流程技术领导就是我公司建立全国性的售前、售后营销服务体系，悉心为客户服务，始终提

供、的产品及迅捷满意的服务。公司恪守“科技创新，品质为尊，超越服务”为企业理念，期待与海内外客户携手同心，共创锦绣前程。

全自动缩径机价格

- 1、机体：机体用槽钢焊接成框架，再用钢板把底和四周焊起一端形成油箱，另一端用于装电控箱和液压部分。框架上盖用中板和框架焊接成一体，形成机体。
- 2、夹紧部位：夹紧部位设在机体右一端盖上，全自动缩径机价格，外装液压油缸和夹紧装置一套，利用液压油缸的拉力夹紧工件原料，推力松开。
- 3、进刀箱：进刀箱设在机体油箱一端的盖上，内装液压油缸，油缸的前端装有硬质合金模具，模具的前上方安装自动加水或油装置，内装油或水。
- 4、导向轴：在夹紧箱和进刀箱中间设有两根平行导向轴，进刀箱油缸前端的硬质合金模具，在导向套的支撑下，油缸向前推进和拉退，完成缩径。
- 5、液压：本液压在电动机带动齿轮泵通过控制阀等部位指控二个油缸。一个是用于控制夹紧装置完成夹紧，松开二个动作，另一个是用于推进硬质合金模具和拉退出硬质合金模具二个动作，完成缩径。
- 6、电控箱：全自动缩径机价格电控是整个机器的指挥中心，利用先进的PLC技术，把各项指令输进电控（电脑）。指控液压部分对工件的夹紧——推进缩径——退出模具——松开工件（并准时对缩径时加润滑油剂）。这一系列动作完成——完成缩径。
- 7、冷却风机：安装在进刀箱下侧，用于冷却液压系统中液压油的温度，稳定液压系统的工作状态，防止出现油温过高导致液压泵压力过小的的问题。

全自动缩径机价格

传统式的加工工艺类职位也面临智能化更新改造，缩径机智能制造系统的迅速推动产生了对优异人才的极大要求。随之智能化产品研发设计方案可视化工具的普及化，职工必须具有解决工业生产4.0的基本能力，传统式的加工工艺类职位也面临智能化更新改造，CAD（辅助设计设计方案）、CAM（辅助设计生产制造）、CAE（辅助设计仿模拟剖析）、缩径机CAPP（辅助设计加工工艺全过程设计方案）、MES（加工过程实行智能管理系统）、ERP（企业资源计划）等专用工具的应用早已变成职工的能力素质规定。全自动缩径机价格生产：每分钟可压缩3-5根工件，比车床剥皮效率提高3-5倍。

全自动缩径机价格的行业须知「在线咨询」由邢台信焯机械设备制造有限公司提供。邢台信焯机械设备制造有限公司是从事“制造,销售:液压机械,缩径机,拨料机,滚丝机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。全自动缩径机价格由于钢材品种繁多，为了便于生产、保管、选用与研究，必须对钢材加以分类。同时本公司还是从事全自动缩径机，小型缩径机，双头缩径机的厂家，欢迎来电咨询。