

# 蒸发能力60-90公斤湿丸真空带式干燥机

产品名称	蒸发能力60-90公斤湿丸真空带式干燥机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

## 产品详情

### 蒸发能力60-90公斤湿丸真空带式干燥机

水丸湿丸经真空带式干燥机的进料装置进入干燥筒体内的布料器，将湿丸均匀地布在输送带上，在温度及真空条件下，干燥为合格药丸。设备应具备自动CIP清洗功能。该设备的设计和结构需要符合下列标准：

1.4.1、中国药典2020版

1.4.2、药品生产质量管理规范（2010年修订）

1.4.3、洁净厂房设计规范GB50073-2001

1.4.4、GB 5226.1—2002机械安全 机械电气设备 第1部分、通用技术条件

2、供货范围

真空干燥机1台、主控制柜、气动控制柜、真空泵、热水泵、冷却泵、换热器、清洗罐及各连接部件（其包括随机文件和操作维护工具）

### 3、技术要求

#### 3.1设备的组成

序号名称序号名称

1进料系统6纠偏系统

2主机系统7出料系统

3加热系统8电气控制系统

4 CIP清洗系统9气动控制系统

5真空系统

#### 3.2生产工艺或性能要求

需求编号需求必须/期望 是否满足需求

URS001烘干合格丸含水率4-6%。换热面积120平，蒸发能力60-90公斤，丸粒直径3-7.5mm必须

URS002每小时烘干湿丸不低于180公斤，干丸产量不低于120公斤。 必须

URS003干燥机各加热区温度（0-90 ）、冷却区的上下线温度（0-90 ），能够修改设置并能自动控制 必须

URS004干燥机工作真空度1000-3000pa，能够修改设置并能自动控制 必须

URS005干燥时间：30分钟到70分钟可调。 必须

URS006进料口径设计免推缓冲进入缓冲罐内，（可与甲方选购的料斗提升机配合使用），缓冲罐下料口设计为长方型减速下料，避免堆积，缓慢均匀分布于干燥机内顶层干燥带上，避免湿丸挤压碾碎。 必须

URS007进料采用一对一布置，进料量连续可调。 必须

URS008设备运行综合性能要求：设备配备良好的控制、减振、传动、变速、冷却、润滑装置，在连续满负荷生产条件下，运行平稳，性能满足设计要求。 必须

URS009干丸至干丸缓冲罐后，罐口方便与输送带相连至下一工序，真空低温连续干燥机的干燥运行是自动的，各项参数均可以设定，启动后自动按照设定的各项参数完成整个程序。  
必须