

# 沙伯基础(原GE)PEI 1010-7101 注塑级 耐磨 阻燃级 通用级

产品名称	沙伯基础(原GE)PEI 1010-7101 注塑级 耐磨 阻燃级 通用级
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PEI聚醚酰亚胺 型号:1010FC-7101 产地:沙伯基础
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋 13号(注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

## 产品详情

沙伯基础(原GE)PEI 1010-7101 注塑级 耐磨 阻燃级 通用级

ULTEM 1010FC resin 物性表

基本信息特性

高强度

良好的流动性

耐化学性良好

耐热性, 高

食品接触的合规性

通用

无定形的

阻燃性

用途

通用

机构评级

FDA 食品接触, 未评级

欧洲 食品接触, 未评级

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.27g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (340 ° C/5.0 kg)13.0cm/10minISO 1133收缩率 - 流动 10.50 到 0.70%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C1.3%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.70%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)140MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3200MPaISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50 屈服105MPaISO 527-2/50 断裂85.0MPaISO 527-2/50拉伸应变ISO 527-2/50 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂60%ISO 527-2/50弯曲模量 23300MPaISO 178弯曲应力160MPaISO 178泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)10.0mg内部方法冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 3ISO 180/1A -30 ° C5.0kJ/mISO 180/1A 23 ° C5.0kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 4ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度 5 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距195 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距190 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --215 ° CISO 306/A50 --211 ° CISO 306/B50 --212 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 150 ° C5.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 150 ° C5.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.21W/m/KISO 8302RTI Elec170 ° CUL 746RTI Imp170 ° CUL 746RTI170 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度 (1.60 mm, 在油中)28kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 50 Hz2.90IEC 60250 60 Hz2.90IEC 60250 1 MHz2.90IEC 60250耗散因数IEC 60250 50 Hz5.0E-4IEC 60250 60 Hz5.0E-4IEC 60250 1 MHz6.0E-3IEC 60250 2.45 GHz2.5E-3IEC 60250漏电起痕指数IEC 60112 --150VIEC 60112 解决方案 B100VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmV-0UL 94 3.00 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数 (3.20 mm)960 ° CIEC 60695-2-12极限氧指数47%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度150 ° C干燥时间4.0 到 6.0hr建议的大水分含量0.020%料斗温度80.0 到 120 ° C料筒后部温度350 到 400 ° C料筒中部温度360 到 410 ° C料筒前部温度370 到 420 ° C射嘴温度360 到 410 ° C加工 (熔体) 温度370 到 410 ° C模具温度140 到 180 ° C备注1 .Tensile Bar2 .2.0 mm/min3 .80\*10\*44 .80\*10\*45 .120\*10\*4 mm