

电池智能压装机

产品名称	电池智能压装机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-SXO 动力类型:伺服液压
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区） （注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

产品详情

新能源电池压装机，可根据客户参数定制！

精密数控伺服电子压力机简称电子压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。

应用优势

实现压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；

相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；

压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进

行中的任意阶段自动判定产品是否合格，实时去除不良品，从而实现在线质量管理；

压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；

可自行定制、存贮、调用压装程序100套：3种常用压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；

通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；

由于机器本身就具有的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。

功能特性：汽车衬套压装机，伺服衬套压装机

冲程五段速精密压装

在线压装质量判定

压装曲线显示

三种常用压装模式供选择

100套压装程序可设定

压装数据传送和存贮

冲程五段速：

快进、探测、压装、保压、返回

三种常用种压装模式可在程序设定时选择：

恒定压装速度，设定位置停止

恒定压装速度，设定压力停止

恒定压装速度，设定位移停止

技术优势：

实现位移和压力控制，不需要硬限位和精密工装。

在线装配质量管理技术，实时去除不良品。

根据具体产品要求，指定的压装过程。

具体完整作业过程记录、分析功能。

具备自动补偿功能，实现油压机无法实现的压装控制。

可以实现一机多用、柔性组线和远程设备管理。

主要功能：

两级密码模式，保护程序数据

控制功能

作业过程控制功能

在线质量控制功能

自动补偿精度功能

一机多用、柔性组线功能

PC通讯、I/O通讯功能

作业数据检索功能