

超声波/搪锡/焊锡/镀锡设备

产品名称	超声波/搪锡/焊锡/镀锡设备
公司名称	杭州泛索能超声科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:杭州泛索能 型号:台式 产地:浙江杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区场口镇场泰街16号科创产业园2幢4层
联系电话	17799842530

产品详情

台式

20K 超声波焊锡设备

20K台式 超声波搪锡设备

超声波焊接（浸焊）原理

超声波焊接是一种不使用助焊剂的焊接方法，超声波探头通过超声波频率下的机械振动，在熔融焊芯中产生空化现象，清除金属表面氧化膜进行焊接的方法。

超声波焊接是一种高频机械振动代替焊剂的无焊剂连接方法。机械振动传递到液态焊料槽中，在熔融的焊锡中引发空化现象，促进熔融焊锡在金属表面的侵蚀作用。由于侵蚀作用可清除金属表面的氧化膜，从而实现在光滑洁净的金属表面进行焊接。

超声波焊锡机（浸焊式）

超声波焊锡机（浸焊式）采用绿色环保焊锡技术解决方案，焊点坚固可靠，无焊剂。

设备特点

1.绿色环保的焊锡解决方案

-不会排放任何对环境和人体有害的化学物质：不需要助焊剂和助焊剂清洗过程。

-不存在水污染和空气污染：焊锡时不使用助焊剂，不会产生有害气体的排放、也不产生工业废水。

2.实现完美焊锡

-进行焊锡时如果使用助焊剂会在焊锡内部产生微小气泡，随时间推移这种微小气泡会导致裂纹等焊锡质量问题，但超声波焊锡由于不使用助焊剂焊接，振动能量使焊料能够穿透非常小的缝隙，焊锡内部不会产生微小气泡，从而实现完美的焊接（密封）。

-无助焊剂焊接->无因助焊剂强腐蚀导致的焊接接头缺陷。

-通过超声波振动让焊锡渗透微小空隙，焊接接头牢固可靠。

3.节约生产成本、提高生产效率

-采用铝线代替价格昂贵的铜线，可极大地节省成本（节约80%）。

-因不使用助焊剂焊接，无需预处理、无需与焊剂相关的工艺，可节约设备成本和生产成本，简化焊锡工艺，提高生产效率。

4.支持新材料、新产品的开发

-可成功焊接传统焊接方法无法焊接的玻璃、陶瓷、铝制非金属材料等难以焊接的材料，有助于新材料的开发。

-适用于太阳能电池玻璃、半导体、陶瓷加热器，便于针对双重材料(铝-铜、铜-玻璃、铝-玻璃、铝-陶瓷)进行焊接，有助于新产品的开发。

应用领域

-电子元器件焊接(无焊剂)；

-电机、变压器、电感器等铝（或者铜）磁导线电子配件焊接；

-其他特殊焊接（无焊剂）；

-电池、电极焊接；

-其他难以焊接的非铁质金属材料产品焊接（铝、镍、钼、铜、玻璃、陶瓷、其他非铁质金属类）。