

村镇生活污水处理成套站

产品名称	村镇生活污水处理成套站
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

村镇生活污水处理成套站

一定温度下，当水分由污泥主体传向污泥表面的速率大于等于水分在污泥表面的蒸发速率时，即污泥表面处于充分润湿时，污泥中的水分由污泥主体传递到大气主体经历了三个过程：(1)水分由污泥主体扩散到污泥表面;(2)水分在污泥表面气化，形成一层气膜，传质阻力主要集中在气膜内;(3)水蒸气由气膜扩散到大气主体。水分由污泥主体传向污泥表面的速率小于水分在污泥表面的蒸发速率时，污泥表面在外部热量作用下持续蒸发，形成一层致密的硬壳，并且随着时间的推移，壳体厚度增大。壳体作为热导体，污泥主体和外部环境温差作为传热推动力，将热量源源不断地沿径向方向向污泥球球心处传递，污泥主体的水分在球体内部气化，冲破壳体的束缚，直接向气相主体扩散。与此同时，形成新的传质界面，新形成的传质界面处于润湿状态，水分传递重复(1)(2)(3)三个过程，即传质阻力集中在气膜-壳体-气膜，如此循环往复，直至污泥内部水分全部蒸出或污泥内部水分不足以冲破壳体束缚，污泥内部蒸汽压强与壳体束缚力达到平衡，而固定在壳体内。

村镇生活污水处理成套站

A(2A)O—MBR工艺

A(2A)O—MBR工艺是两段缺氧A₂O工艺与MBR工艺的结合，其特点是在传统的A₂O工艺中设置了两段缺氧区(缺氧区和缺氧区)，在缺氧区内从好氧区回流的NO₃⁻完全被还原，实现完全反硝化;而在缺氧区内实现内源反硝化，节省外加碳源的投加。该工艺大大提高了污水的生物脱氮效率，同时避免了外加碳源，节约了运行费用，因此具有很高的应用价值。

3A-MBR工艺

3AMBR 是依据生物脱氮除磷机理，结合膜生物反应器技术特点而形成的具有脱氮除磷性能的新型污水处

理工艺。其内部流程依次是第 缺氧池、厌氧池、第 缺氧池、好氧池和膜池，膜池混合液分别回流至第 缺氧池和第 缺氧池。第 缺氧池利用进水碳源和回流硝化液进行快速反硝化；接着混合液进入厌氧池进行厌氧释磷，减少了硝酸盐对释磷的影响；第 缺氧池再利用污水中剩余的碳源和回流的硝化液进一步反硝化脱氮；好氧池内同步发生有机物降解、好氧吸磷和好氧硝化等多种反应，彻底去除污水中的污染物；混合液再经膜过滤出水，实现了对污水中有机物和氮磷的去除。

3A-MBR工艺合理地组合了有机物降解和脱氮除磷等各处理单元，协调了各种生物降解功能的发挥，达到了同步去除各污染指标的目的，具有较高的推广应用价值。

A/A2O—MBR工艺

A/A2O—MBR工艺为3A-MBR工艺的改进工艺，设置有第 缺氧区、厌氧区、第 缺氧区、好氧区和膜池等5个处理单元。预处理后的污水首先按比例分配流量分别进入第 缺氧区和厌氧区，然后依次重力流入第 缺氧区、好氧区和膜池，后通过膜过滤抽吸出水。

根据脱氮除磷需要设置两级回流，级回流是膜池的混合液回流到好氧区前端，第二级回流是好氧区的混合液分别回流到第 缺氧区和第 缺氧区，两者之间的流量比例通过回流渠道和调节堰来分配。前置的第 缺氧区，优先大限度地利用进水碳源快速完成反硝化过程，去除大部分的硝态氮。在第 缺氧区内与部分从好氧区回流过来的富硝酸盐混合液再次混合，在长时间的缺氧条件下，可以发生内源反硝化反应，进一步去除了污水中的硝态氮。

此外，将厌氧区放在第 缺氧区之后，使得回流液中硝态氮被充分反硝化，减少了其对聚磷菌的抑制，提高了除磷效果。