

# 西门子伺服控制器报警检修处理方法

产品名称	西门子伺服控制器报警检修处理方法
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:伺服控制器维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子伺服控制器报警检修处理方法；伺服驱动维修方法，故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。处理方法：可以用直流电压表检测观察。LED灯是绿的,但是电机不动；  
伺服驱动维修故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT 和 - INHIBIT 端口。

故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

伺服驱动维修上电后，驱动器的LED灯不亮；  
驱动器维修故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6、当电机转动时，LED灯闪烁；

(1) 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关( $60^\circ$  /  $120^\circ$ )是否正确。多数无刷电机都是 $120^\circ$  相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

伺服驱动维修LED灯始终保持红色；苏州驱动器维修

故障原因：存在故障。

处理方法：原因:

过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。电机在一个方向上比另一个方向跑得快；  
苏州驱动器维修

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

西门子伺服控制器报警检修处理方法；恒税公司专业从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有专业的技术团队，维修工程师已超过十年硬件维修技术，配有高端的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、828D、840C、802D、802DSL、840C、810D等数控系统模拟测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子伺服控制器报警检修处理方法；驱动板和主回路维修三大块，伺服系统维修包括伺服驱动维修和伺服马达维修。主板维修难，除了早期的直流伺服和部分交流伺服驱动器采用模拟电路做主板电路外，绝大部分伺服驱动器采用DSP为主的数字电路做主板控制核心电路，所以伺服驱动器的主板集成度非常高，元件很小很密，电路一般有很厚的涂层保护膜，这些对维修工程师的动手能力和判断能力是一个很大的考验，一般维修过程是先通过丙酮等溶剂溶解涂层后再做电路跟踪，DSP元件资料获取成了能否修复主板的关键，如果有完整DSP资料，伺服驱动维修工程师可以大概理清该伺服主板的晶振、上电复位流程和各种I/O、A/D、D/A的工作状态，这样在主要方向确认的基础上再分析外围电路成功的几率就很高了