

西门子伺服电机海德汉编码器坏（原厂配件更换）

产品名称	西门子伺服电机海德汉编码器坏（原厂配件更换）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:伺服电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机海德汉编码器坏（原厂配件更换）；西门子伺服电机常见故障：编码器报警，轴承更换，过流，线圈烧短路，进油，进水及电机不转等故障均可达到非常高的修复率,德国工业伺服电机维修，西门子伺服电机维修就找上海恒税电气专注西门子伺服电机的维修专家,10年以上伺服电机维修经验,对于伺服电机出现的大小故障均可轻松解决,一般故障当天即可修好,恒税电气公司电机配件齐全,还有专门的伺服电机检测仪器及测试平台,修复好后装上设备即可投入使用,不影响企业生产任务。

西门子伺服电机海德汉编码器坏（原厂配件更换）

海德汉编码器坏.检查方法

（1）观察法。通过目测绕组端部及线槽内绝缘物观察有无损伤和焦黑的痕迹，如有就是接地点。

（2）万用表检查法。用万用表低阻档检查，读数很小，则为接地。

（3）兆欧表法。根据不同的等级选用不同的兆欧表测量每组电阻的绝缘电阻，若读数为零，则表示该项绕组接地，但对电机绝缘受潮或因事故而击穿，需依据经验判定，一般说来指针在“0”处摇摆不定时，可认为其具有一定的电阻值。

（4）试灯法。如果试灯亮，说明绕组接地，若发现某处伴有火花或冒烟，则该处为绕组接地故障点。若灯微亮则绝缘有接地击穿。若灯不亮，但测试棒接地时也出现火花，说明绕组尚未击穿，只是严重受潮。也可用硬木在外壳的止口边缘轻敲，敲到某一处等一灭一亮时，说明电流时通时断，则该处就是接地点。

（5）电流穿烧法。用一台调压变压器，接上电源后，接地点很快发热，绝缘物冒烟处即为接地点。应特别注意小型电机不得超过额定电流的两倍，时间不超过半分钟；大电机为额定电流的20%-50%或逐步增大电流，到接地点刚冒烟时立即断电。

(6) 分组淘汰法。对于接地点在铁芯心里面且烧灼比较厉害，烧损的铜线与铁芯熔在一起。采用的方法是把接地的一相绕组分成两半，依此类推，后找出接地点。

此外，还有高压试验法、磁针探索法、工频振动法等，此处不一一介绍。