

洗衣加工厂专用污水处理设备

产品名称	洗衣加工厂专用污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	28000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

洗衣加工厂专用污水处理设备

1 洗衣房污水处理设备工艺流程介绍

洗衣废水通过污水管排入废水处理站，废水**入格栅，除去纤维与泥沙等杂物，再进入调节池处理。调节池的废水通过一用一备的废水提升泵输送到混凝反应池，在泵前投加**调节pH在6.5~8.5之间，泵后投加PAC和PAM，混凝反应后的废水进入斜板沉淀池进行固液分离。沉淀池污泥排入污泥浓缩池，上清液排入清水池，达标排入市政管网。污泥集中在污泥浓缩池。使用板框压滤机进行脱水后外运到地点填埋。

2 洗衣房污水处理设备主要处理单元

(1) 预处理单元。由格栅及调节池组成。格栅主要用以截留废水中较大的悬浮物和漂浮物。防止流道堵塞，并降低后续沉淀及排泥设备的负荷。由于废水中纤维等物比较多，且渣量较大，使用一般机械格栅难以达到去除效果，拟采用非标设计，有效栅隙3~5mm。由于该污水的水量和水质随时间变化较大，且根据生产的特点，污水处理站需有足够的调节容量以保证后续构筑物、设备运行的连续性和稳定性，因此设置废水的调节池。在调节池内设置水下曝气装置，间歇曝气，以避免池底沉泥，防止废水水解酸化。曝气系统采用UPVC管穿孔制成，曝气方式采用鼓风曝气方式。在调节池出水处设置污水提升泵，提升泵采用自吸式无堵塞泵，共2台，1用1备，污水经泵提升后排至混合反应池。

加工厂洗涤废水处理设备

2) 混合反应沉淀单元。由混合反应池及斜板沉淀池组成。在提升泵前投加**调节废水pH至7.5-8.0，在泵后投加PAC，在混凝反应池进水口投加PAM；**与废水的反应通过叶轮搅拌。PAC与废水的反应采用管道混合，PAM与废水的反应采用机械搅拌，混凝后产生的絮状颗粒粗大，易于沉淀。

阴阳极及催化剂通过高温冶炼形成铁炭一体化，保证“原电池”效应持续作用。不会像铁炭物理混合组配那样容易出现阴阳极分离，影响原电池反应。

(3) 污泥处理单元。沉淀池的污泥进入污泥浓缩池，并定期采用自动厢式压滤机进行污泥脱水。污泥进行脱水后外运到地点填埋。选用设备为污泥泵 2 台（1 备 1 用），厢式压滤机 1 台。

混凝-沉淀法运行流程简单、技术可靠、管理方便，且容易进行改造。采用混凝剂 PAC 对洗涤废水进行混凝沉淀，节约了水资源，降低了洗衣房洗涤废水的处理成本。

洗衣房污水主要含有洗涤剂，洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂，此外，还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型，可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。洗衣房污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量、大肠菌群、等有害物质组成，已成为重要的水质污染源。洗衣房污水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD 比为 0.45 左右，可生化性较好。

加工厂洗涤废水处理设备

洗衣房污水的主要特点表现在污水中的主要污染物是阴离子表面活性剂 LAS，污水中高浓度的 LAS 对微生物细胞的活性和增殖具有一定的阻碍作用。因此，使洗衣房污水的生物降解难度加大。污水呈碱性，pH 值通常在 9—12。另外，污水中缺少微生物合成细胞质必不可少的氮元素。根据洗衣房污水的特点确定采用由物化和生化处理相结合的工艺流程。物化处理采用混凝沉淀，生化处理采用水解酸化和接触氧化。

无机分子絮凝剂混凝效果高、价格低，是*主流无机絮凝药剂。无机高分子絮凝剂的品种按离子度不同可分为阳离子型和阴离子型。

传统微电解材料表面积太小也使得废水处理需要很长的时间，增加了吨水成本，这都严重影响了微电解工艺的利用和推广