

美阳蓄电池6-GFM-17 12v17ah产品特点发电机组

产品名称	美阳蓄电池6-GFM-17 12v17ah产品特点发电机组
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:美阳蓄电池 型号:6-GFM-17 产地:河北
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

美阳蓄电池6-GFM-17 12v17ah产品特点发电机组

电池电导和电池容量之间存在线性关系。国内对电池电导测量方法进行了研究，其电导测试数据表明：在某些情况下电导测试方法对评价vrla电池的容量状况是有效的，但在另一些情形下，电池电导与电池容量之间的线性关系不复存在。在下列情形下，vrla电池电导与其它指标之间存在线性关系：

a.对于同一系列的电池，标称容量~平均电导； b.对于某一个电池单体，电池容量~电池电导；
c.放电过程中，电池容量~电池电导； d.电池温度~电池电导。 vrla电池内阻范围是10-3~10-5欧姆，许多因素会影响电池电导测量的精确度。如电池连接条或极表面的氧化层，连接条与端子之间的接触电阻等等。由于vrla电池是贫液式设计，因此电池内部气体对电池电导的测量有很大的影响。总之，要想建立某一型号电池的标准电导值是非常困难的。事实上，国际主要的电池制造商均不认同以电导指标来测试电池的容量。美阳蓄电池6-fm-12 铅酸系列产品简介美阳公司位于京津腹地廊坊永清燃气工业区，公司占地近百亩，厂房建筑面积10000平方米，员工120余人。主要产品包括小型阀控密封铅酸蓄电池、固定型阀控密封铅酸蓄电池、动力型阀控密封蓄电池、铁路机车用阀控密封蓄电池以及全胶体阀控密封蓄电池等。产品应用于国内各个行业并大量出口到欧、美以及亚太等地。美阳公司秉承“为客户提供满意的产品和服务”的质量方针，导入精益生产理念，建立了涵盖研发、生产、销售全过程的质量管理体系公司。公司坚持绿色环保的制造理念，一直致力于遵循环境、健康与安全标准，先后获得了各项高标准、严要求的资质认证。公司于2009年获得了工业品制造许可证公司于2009年通过了iso9001-2008质量管理体系认证公司于2013年通过了tlc泰尔认证公司于2013年通过了iso14001-2004环境管理体系认证公司于2013年通过了ohsas18001-2007职业健康安全管理体系认证美阳公司拥有国际先进的生产设备和检测设备，拥有从事蓄电池研究设计的专家多名，拥有国内的生产动力型蓄电池及全胶体蓄电池的专有技术。公司为中国铁道部研发的2v500ah长寿命高能量子电池在工艺的先进性、节能环保性及产品的实用性等方面通过中国铁道部技术鉴定，是目前中国铁道部使用寿命长的动力电池组。公司为中国电信行业研发的耐高温全胶体电池通过信息产业通信电源产品质量监督检验中心及中国物理与化学研究所的专门鉴定。美阳公司取得的成功得益于创新的科技实力、高标准的设计制造水平以及完善的服务体系。公司将坚持以技术、品牌为核心，以务实、创新、进取的精神动力将企业做大做强河北美阳新能源有限公司朝气蓬勃，为迎接中国和世界飞速发展所带来的机遇做好了准备。公司在储能电池领域技术处于国内平，公司先后开发了多

种规格储能电池，应用于太阳能、风能等领域，取得了重大成果。主要工艺内容：1. 电池用正、负极板栅合金工艺、配方研制。公司在储能电池领域技术处于国内水平，公司先后开发了多种规格储能电池，应用于太阳能、风能等领域，取得了重大成果。主要工艺内容：1. 电池用正、负极板栅合金工艺、配方研制。板栅合金和铅膏配方的创新设计，板栅采用铅钙高锡合金，同时加入了微量稀土元素，使其结晶更加微密、耐腐，适合深循环使用。正极铅膏中加入了多种添加剂和 4pbopbso_4 ，改变了颗粒结晶的形状形貌及颗粒之间的结合力，使铅膏更具有强度，更长寿命，同时降低了电池的反应内阻，提高了低温放电性能，改善了过放电后的恢复功能和深放电后的再充电性能。2.

电池成流反应的活性物质配方，和制工艺方法，固化、干燥工艺方法研制3.

电池组装松紧度对性能的影响实验4. 各种充电工艺对性能的影响实验5. 不同使用温度、不同放电制度6.

各种充电制度、充电环境的影响同时对胶体技术的研究也做了大量的工作，认真学习了德国阳光的胶体技术，围绕如何将电解液固定在胶质中形成均一稳定的果冻状态，如何提高气体的复合率、大限度减少气体产生，如何提高电池充电接受能力、缩短再充电时间，如何降低自放电率，如何可深度放电、提高电池循环寿命次数，课题组做了大量实验并做了认真总结。我公司还做了大量的调研工作，了解目前在市场上使用的电池存在的问题，进行分析，找出问题的原因，提出解决方法，历时八年时间，量子全胶体电池取得成功，受到了用户的广泛好评。随着电力电子技术的发展，电源（通信电源、ups）的可靠性和安全性已经大大提高，但作为供电系统中后一道屏障的备用储能单元（铅酸蓄电池），由于其特性（化学反应）可靠性一直没有多大提升，因此科学有效的维护是保障蓄电池系统稳定运行的关键。目前对于蓄电池的维护工作普遍存在维护工作不到位；流程复杂、针对性差；维护手段匮乏等问题。蓄电池系统已经成为电源系统中不可靠的部分。在重大的电源事故中，由于电源自身故障引发的事故占10%、开关切换故障引发事故占20%，而其余70%的事故都是与蓄电池故障相关的（见图1）。有效地监控和科学地维护对于提高蓄电池组稳定性至关重要。发现和解决蓄电池系统中的隐患、提高蓄电池组的安全性是目前蓄电池维护工作的重点。也是提高数据中心供电系统可用性的有效手段之一。1

阀控铅酸蓄电池维护测试方法(1)传统的蓄电池维护方法 国际电工学会铅酸蓄电池检测和维护规范iee1188-1996中对于蓄电池维护规定,对于铅酸蓄电池的维护应做到以下4点:

实时、准确的单体蓄电池电压、电池组电流和环境温度的监控;

每月1~2次的单体蓄电池内阻测试并跟踪蓄电池内阻变化趋势;

美阳蓄电池6-GFM-17 12v17ah产品特点发电机组美阳蓄电池6-GFM-17 12v17ah产品特点发电机组