

# ----国标钢丝编织液压胶管--产品质量有保障

产品名称	----国标钢丝编织液压胶管--产品质量有保障
公司名称	余姚市特种胶管厂
价格	10.00/米
规格参数	材质:丁腈橡胶 工作温度:-40 -100 ( )
公司地址	余姚市三七市镇三七市村
联系电话	86 0574 62935675 13221910637

## 产品详情

材质	丁腈橡胶	用途	用途：适于输送液压流体，如：醇、液压油、燃油、润滑油、乳化液、水等
工作温度	-40 -100 ( )	公称外径	14-94 ( mm )
壁厚	4-8 ( mm )	长度	20-100 ( m )

### 钢丝编织胶管

结构：胶管由内胶层，钢丝编织层，外胶层组成。

用途：适于输送液压流体，如：醇、液压油、燃油、润滑油、乳化液、水等。

工作温度：-40 -100 .

执行标准：gb/t3683.1-2006

外观：黑色布纹状

型号	公称内径	参考外径	钢丝层外径	工作压力	试验压力	最小爆破压力	最小弯曲
type	i.d.	o.d.	reinforcement diameter	w.p.	p.p.	b.p.	min. bend
	mm	mm	mm	mpa	mpa	mpa	mm
6-1	6.3	15	11.6 ± 0.5	20	40	80	100
8-1	8	17	13.6 ± 0.5	17.5	35	70	115
10-1	10	19	15.6 ± 0.5	16	32	64	128

13-1	12.5	23	19.5 ± 0.6	14	28	56	180
16-1	16	25	22.5 ± 0.6	12	24	48	205
19-1	19	29	25.6 ± 0.6	10	20	40	240
22-1	22	32	28.5 ± 0.6	9	18	36	280
25-1	25	36	31.9 ± 0.6	8	16	32	300
32-1	31.5	43	39.2 ± 0.8	6	12	24	420
38-1	38	49	45.2 ± 0.8	5	10	20	50
51-1	51	62	58.3 ± 1.0	4	8	16	630
64-1	64	76	72.0 ± 1.0	2.5	5	10	800
76-1	76	89	84.0 ± 1.0	1.5	3	6	920

型号	公称内径	参考外径	钢丝层外径	工作压力	试验压力	最小爆破压力	最小弯曲
type	i.d.	o.d.	reinforcement diameter	w.p.	p.p.	b.p.	min. bend
	mm	mm	mm	mpa	mpa	mpa	mm
6-2	6.3	17	13.4 ± 0.5	35	70	140	100
8-2	8	19	15.4 ± 0.5	32	64	128	115
10-2	10	21	17.4 ± 0.5	28	56	116	128
13-2	12.5	25	21.3 ± 0.6	25	50	100	180
16-2	16	27	24.0 ± 0.6	20	40	80	205
19-2	19	31	27.0 ± 0.6	16	32	64	240
22-2	22	34	30.0 ± 0.8	14	28	56	280
25-2	25	38	33.4 ± 0.8	14	28	56	300
32-2	31.5	45	41.0 ± 0.8	11	22	44	420
38-2	38	51	47.0 ± 0.8	9	18	36	500
51-2	51	64	60.0 ± 1.0	8	16	32	630
64-2	64	74	78.0 ± 1.0	5	10	20	800
76-2	76	86	91.0 ± 1.0	4	8	16	920

型号	公称内径	参考外径	钢丝层外径	工作压力	试验压力	最小爆破压力	最小弯曲半径
type	i.d.	o.d.	reinforcement diameter	w.p.	p.p.	b.p.	min. bend rad
	mm	mm	mm	mpa	mpa	mpa	mm
6-3	6.3	19	15.0 ± 0.5	45	90	180	100
8-3	8	21	17.0 ± 0.5	40	80	160	115
10-3	10	23	19.0 ± 0.5	35	70	140	128
13-3	12.5	26	22.9 ± 0.6	30	60	120	180
16-3	16	29	26.0 ± 0.6	23	46	92	205
9-3	19	33	28.8 ± 0.6	18	36	72	240
22-3	22	36	32.0 ± 0.8	16	32	64	280
25-3	25	40	35.0 ± 0.8	16	32	64	300
32-3	31.5	47	42.5 ± 0.8	12	24	48	420
38-3	38	53	48.5 ± 0.8	10	20	40	500
51-3	51	66	61.5 ± 0.8	9	18	36	630