

铸铝加热器 铸铝 中剑 ZJ

产品名称	铸铝加热器 铸铝 中剑 ZJ
公司名称	盐城市华都电器厂
价格	.00/个
规格参数	类型:铸铝 品牌:中剑 型号:ZJ
公司地址	盐城市盐都区秦南镇虹桥居委会
联系电话	13705101731 13921808533

产品详情

类型	铸铝	品牌	中剑
型号	ZJ	常温电阻	10 ()
功率	根据需要 (W)	表面尺寸	根据要求 (mm)

一、技术特性：金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度400-500 之间；铸铜表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度600-700 之间；铸铁表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度800-850 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

二、主要用途：

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

三、使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m^Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、金属铸造加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

华都电器集丰富的开发经验和成熟的生产技术，为顾客提供快速周到的制造服务。
我们将以真诚，优良的服务与海内外客户携手合作！

特殊规格，可代为设计、制造、安装，欢迎以下任何方式联系我们：

电话tel:0515-88362859 13921808533

传真fax:0515-88696289

电子信箱mail:gaojian0928@163.com