

## 280A发电电焊机型号BT-280TSI

产品名称	280A发电电焊机型号BT-280TSI
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

### 产品详情

280A发电电焊机型号BT-280TSI 欧洲狮发电电焊机采用IGBT斩波,再加上脉宽调制和电抗器平波技术,使得焊接电压波形平稳,焊接效果好。焊接时电流不过零,电流波动小,焊缝质量,优质电力,新型技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压的波形,而没有浮动的电焊电流则意味着质量的电焊操作。

发电电焊机的易操作性,轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性,并且节省了大量的储存空间,同时四个持久耐用的车轮便于运输,应用广泛,引弧容易,电弧稳定,焊接电流调节方便,调节范围较大,可适用于不同的焊条直径和焊接环境。

型号：BT-280TSI

电焊机参数：

额定电流：280A

电流调节：0-280A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-6.0mm

空载电压：65V

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-1100

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：667

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：2.2L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高(mm)：820\*560\*770

净重(kg)：175/185

备注：图片仅供参考 请以实物为准

可焊接5.0焊条,常态焊4.0焊条,附带2KW的辅助电源,可24小时不停的工作 电启动模式焊的时候电流要合适。在您使用汽油发电焊机和柴油发电焊机的时候您要先了解电源的电压和允许的插接功率,然后按照电焊机相应电压 电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子,再检查电焊机输出端是否在你所需要的接线状态,再检查电焊机外壳接地线是否接好,以上检查完毕以后即可接通电源使用。接上电源,打开开关,夹上焊条,调节电流,开始工作。