

苏州电火花线切割机床 品质保证

产品名称	苏州电火花线切割机床 品质保证
公司名称	苏州德菲克数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金马 型号:DK7732-DK77200 适用行业:航空
公司地址	苏州市金阊区西环路2928号16幢108室
联系电话	13776105787 18912615787

产品详情

品牌	金马	型号	DK7732-DK77200
适用行业	航空	工作台尺寸	780X500mm
工作油槽尺寸	标准	工作台行程 (X*Y)	500X400mm
Z轴行程	标准	最大切割厚度	1000 (mm)
锥度	标准	最大承重	标准
主机重量	标准	主机装箱尺寸	标准
最大加工速度	160 (mm/min)	最大加工电流	6 (A)
最小电极消耗比	标准	表面粗糙度	1.5 (um)
最大功耗	标准	输入电压	标准
控制箱重量	标准	控制箱装箱尺寸	标准

产品技术参数如下：

dk7740	技术参数		*应用三维和有限元分析软件完成对机床的最优化设计。*整机采用高品质铸造，并经退火及先进的振动时效处理。*采用箱型结构设计及周密肋骨支撑床身，保证机床具有极高刚性。*所有机床经过美国光动激光干涉仪和球杆仪检查机床线性精度与几何精度，确保机床三维精度。*采用进口全交流伺服驱动、外挂手摇脉冲发生器。 *采用hf软件控制，专用工业pc，液晶显示器。 *采用重载精密镶钢导轨。*采用新型高频放电技术，实现高效率、高光洁度、低损耗。*采用新型全动柱型机械结构，在10吨重载情况下精度可长期保持。*采用上下臂可单独控制的电动升降，可使工件灵活加工。
工作台尺寸	780x500mm		
xy轴行程	500x400mm		
加工精度	<=0.015mm		
最大切割速度	>=160mm ² /min		
最大切割厚度	500mm		
输入切割锥度	00	-3~+30	
uv轴行程	--	20x20mm	

机床重量	t
机床外形尺寸	1850x1400x1700mm

公司介绍：

苏州德菲克数控设备有限公司是一家销售中走丝线切割、快走丝线切割、慢走丝线切割、镜面电火花机、高速穿孔机、及超精密模具加工、数控设备高速加工中心、cnc车铣中心、超精密成型磨床、超精密内外圆磨床等数控设备；并提供售前的培训、售后的维修保养与技术支持等配套服务的专业销售公司。

主要代理品牌：苏州市金马机械电子有限公司、苏州三光科技有限公司、苏州宝玛数控设备有限公司、苏州鑫赢、苏州华龙、德国 dm g、瑞士阿奇夏米尔、瑞士米克朗、日本沙迪克、日本fanuc、日本长岛精工、美国哈挺、台湾宇青、北京凝华、苏州中特。

德菲克公司成立于2000年初期：以销售慢走丝线切割、中走丝线切割、快走丝线切割、镜面电火花机、高速穿孔机、及超精密模具加工、数控设备高速加工中心、cnc车铣中心、超精密成型磨床、超精密内外圆磨床等机床设备业务为主。专卖产品：慢走丝线切割机床、中走丝线切割机床、快走丝线切割机床、高速穿孔机、镜面电火花机床、电火花机成型机、高速加工中心、cnc加工中心、钻铣加工中心、cnc车铣中心、数控车床、超精密成型磨床、超精密内外圆磨床、手动磨床、快速成型手板机、数控雕铣机等。德菲克提供耗材：易损件、备板备件品种数千种，可提供各种类型数控机床快走丝线切割、中走丝线切割、慢走丝线切割、高速穿孔机、电火花机、加工中心的耗材选购。德菲克数控设备的4s服务德菲克公司成立于2000年，经过10年的积累发展，已成为江浙沪地区最大的模具电加工设备慢走丝线切割、中走丝线切割、快走丝线切割、镜面电火花机、高速穿孔机、及超精密模具加工、数控设备高速加工中心、cnc车铣中心、超精密成型磨床、超精密内外圆磨床、快速成型手板机等专业营销服务商之一。德菲克数控以“4s”一站式服务模式，在苏州、上海、宁波、温州等地连锁经营，为客户提供高精密优质品牌机床设备、售前技术培训、售后设备维修保养、优质的耗材供应、快捷的服务。

公司主要供应商苏州市金马机械电子有限公司简介：

苏州市金马机械电子有限公司，成立于一九九二年，是专门针对数控线切割等电加工机床的研制与生产的企业。在总经理、总工程师袁大伟的带领下，经过了十几年的不断开发与研究，创造了多项新品，曾多次获得国家专利，并有两项国家发明专利，得到了行业内的充分肯定。本公司生产的数控电火花线切割机床有三十余种型号八十余种规格，凭着大规格、大厚度、大锥度、高效率、高精度、新结构的性能特色，代表了国内领域的尖端水平。dk77120作为国内事先推出的特大型快丝数控线切割机床对行业发展产生了极其深远的影响。dk7763数控线切割机床曾作为国家级重点新产品，成为各科研机构、大型国有企业和军工企业青睐的主力机型。2006年本公司又研发出了中走丝数控线切割机床，采用智能化控制柜、变频调速机构、精化级机械传动机构，其切割效率、加工精度、零件的表面粗糙度均达到理想的境界，甚至可以与慢走丝数控线切割机床媲美，投放市场后，产生了良好的共鸣，深受用户的青睐。公司生产的dd703高速小孔加工机以其高品位、高质量、超稳定等优越的性能得到广泛的好评，在国内外市场占有很高份额。公司生产的三十余种型号的雕铣机、数控铣床、数控车床、加工中心和大型龙门铣床，更是赶着国内的大好形势，以科学合理的设计、国际化先进的控制系统和精良的功能部件经装配调试后投放市场。设计方面充分考虑了安全、通风、防尘、抗干扰、稳定等性能，并兼顾用户维修的方便和机床功能拓展的需要，力求实用、简单、美观，整体布局已达到当今国内机床先进水平。凭借良好的性价比、完善的售后服务体系，深受广大用户的认可，并产生了良好的社会效益。为此公司又创办了苏州市大元精密机械有限公司，以求在金属切削加工机床领域创建更辉煌的成就。公司在强大的质量体系运作下，所有产品都建立了专业化生产线。与铸件生产单位、钣金生产单位等外协单位有长期、稳定的合作项目。按照体系的质量控制要求，全过程的质量控制，让用户能放心的使用我公司生产的机床。

公司主要供应商苏州三光简介：

苏州三光科技有限公司是一家专业研制开发制造电加工机床的高新技术企业，位于苏州国家高新技术产业开发区，厂房面积17000m²，拥有一批具有国际先进技术水平的加工设备、品质管理仪器设备和一支280多名高素质、高技术的员工队伍，各种电加工机床年产量达1500台以上。2002年、2003年公司获中国机械工业企业核心竞争力100强企业，2006获中国机械500强企业等荣誉。

公司40多年悠久的发展历程，积累了电加工机床技术丰富的研发制造经验，凭借技术发展的优势和严格的质量管理，产品于1997年获得iso9001质量体系认证，分别获得国家银质奖、江苏省名牌产品、全国用户满意产品等殊荣，畅销于国内市场，并远销墨西哥、哥伦比亚、德国、意大利、波兰、南非、马来西亚、叙利亚、韩国、阿根廷、泰国、土耳其、印度、新加坡、越南等国家和地区。

公司主要产品“三光牌” dk7725、32、40、50

、63系列[快走丝电火花数控线切割机](#)

、dk7625p、dk7625、dk7632、dk7632a、dk7763系列低速走丝电火花数控线切割机、d7140p、e46pm电火花成型机和ds703b、ds703c电火花高速小孔机等电加工机床。

质量方针：精心策划、精心制造、满意服务、持续创新

公司承诺：质量第一、价格合理、一年保修、终身维修

产品图片：