

高速数控雕铣机 品质保证

产品名称	高速数控雕铣机 品质保证
公司名称	苏州德菲克数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝玛 型号:DD703;DB703;BMD703 适用行业:轻工
公司地址	苏州市金阊区西环路2928号16幢108室
联系电话	13776105787 18912615787

产品详情

品牌	宝玛	型号	DD703;DB703;BMD703
适用行业	轻工	工作台面尺寸	436 × 316
工作油槽尺寸	标准	工作台行程 (X*Y)	300 × 400
Z轴行程	标准	锥度	标准
最大承重	200	主机重量	标准
主机装箱尺寸	标准	最大加工速度	30~60mm (mm/min)
最大加工电流	30 (A)	最小电极消耗比	标准
表面粗糙度	标准 (um)	最大功耗	标准
输入电压	标准	控制箱重量	标准
控制箱装箱尺寸	标准		

db703的特点

- 1.能加工直径 0.3mm~3mm的深小孔(深径比最高可达300 : 1)
- 2.加工速度可达每分钟30~60mm (视材料而定)
- 3.能加工线切割起始孔、过滤孔、喷嘴孔、气孔、群孔、超深孔等
- 4.能加工不同的导电材料，甚至是半导体材料，特别适用与加工不锈钢、淬火钢、铜、铝、硬质合金等
- 5.可直接在工件的斜面、曲面上进行加工 6. 可蚀除折断在工件中的钻头、丝锥等，而不损坏原孔螺纹 7. 工作液可直接采用自来水，也可以用皂化液，无污染 8. 操作简单、方便 9.工作台x,y,z三轴配有数显装置 10.z轴具有定深功

主要性能指标和技术要求

二、基本配置：(1)三轴数显
与操作相溶为一体 (2)z轴采用了
直线导轨 (5相十拍步进电机
推动)，直流电机推动 (3)直
齿传动式旋转头，体积小 (4)
超大规模集成电路，使脉冲电源

极为可靠 (5) 高低压复合电源, 大功率vmos场效应 (6) 机动型二次行程 (7) 可调节式操作控制箱, 充分考虑以人为本 (8) 包容dd703型的操作控制模式 (9) 专用柱塞泵, 线隙式过滤器 (10) 大理石台面 (11) 不锈钢工件装夹附件 (12) 随机备件及耗材 (13) 加工极性可随意更换 (14) 加工稳定度可调节

机床参数

三、主要技术参数：	参数	单位	db703
	工作台面尺寸 (长 × 宽)	mm	436 × 316
	工作台行程 (x × y)	mm	300 × 400
	z轴行程 (二次)	mm	270+300
	加工深度	mm	0~300
	最大加工速度	mm/min	60
	最大加工电流	a	30
	加工孔径范围	mm	0.3~ 3.0
	工作台承受重量	kg	200
	工作液		水/皂化液
	工作液箱容量	l	25
	机床供电电源		380v/50hz
	最大消耗功率	kva	3.5
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1060 × 750 × 1700
	外包装尺寸 (长 × 宽 × 高)		1300 × 1040 × 2030
	机床重量	kg	600
	控制方式		z轴自动
	数显		三轴数显
	z轴定深功能		有

四、常用加工数据：

本节仅根据标准样机的工艺试验及照顾几个方面的工艺结果而得出一些工艺数据, 用户可在具体的加工实践中, 根据不同要求选择不同参数, 而获得有所侧重的加工结果。条件: 电极: 黄铜

电网: 380ac	参数	to	to	ip	kc				
数	n	ff	(3	(1					
孔	(1	(2	2)	2)					
材))))					
料									
径									
0.452	1	2	0	5-	25y	3			
3 #				6					
0.452	2	1	2	0	5-	25y	3		
3				6					

0.3		2	2	2	0	5-6	25y	3
0.5	#	453	2	3	0	6	25y	5
0.5		3	2	3	0	6	25y	5
0.5		3	2	2	0	6	25y	4
1.0	#	453	2	5	-	6	20y	12
1.0		3	2	6	-	6	20y	12
1.0		3	2	4	-	6	20y	10
2.0	#	454-6	2	6	=	6	20y	18
2.0		4-6	2	6	=	6	20y	18
2.0		5	2	6	=	6	20y	16
3.0	#	455-7	2	8	=	6	20y	25
3.0		5-7	2	8	=	6	20y	25
3.0		7	2	7	=	6	20y	23

产品图片：

