

苏州金马数控加工中心 立式加工中心

产品名称	苏州金马数控加工中心 立式加工中心
公司名称	苏州德菲克数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:金马 型号:A6040-A1580
公司地址	苏州市金阊区西环路2928号16幢108室
联系电话	13776105787 18912615787

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	金马
型号	A6040-A1580	重量	6000 (kg)
主电机功率	11 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	8000r/min (rpm)	定位精度	± 0.005/300mm
刀具数量	16	三轴行程(X*Y*Z)	850X500X580mm
T型槽尺寸(宽*数量)	4X18mm	动力类型	气动
布局形式	立式	作用对象	板材
适用行业	航空	产品类型	全新
是否库存	是		

a6040加工中心特点

- *应用三维和有限元分析软件完成对机床的最优化设计。
- *整机采用高品质铸造，并经退火及先进的振动时效处理。
- *采用箱型结构设计及周密肋骨支撑床身，保证机床具有极高刚性。
- *高刚性工作台全行程支撑，确保高速加工之精度持久。
- *所有机床经过美国光动公司激光干涉仪和球杆仪检查机床线性精度与几何精度，确保机床三维精度。
- *机床采用国际知名品牌的重载直线滚动导轨。这种淬硬钢线轨都经过预紧处理，以达到零间隙及在各方向上的满承载能力；其刚性强，摩擦阻力小，无爬行现象，磨损小，耐磨性好，精度保持性好，所需牵引力小，运动灵敏度高，定位精度高，润滑系统简单，维修方便；在使用导轨时本公司选取较大的安全系数，采用新型大规格重载、重预紧、多滚道导轨，可长时间重载安全运行；还可选配新型滚柱直线导轨，承载更大，抗震性更好，寿命更长。
- *三轴采用丝杆预拉结构，可抵消长时间加工产生的热膨胀；双预紧螺母可消除长年使用后产生的间隙，保持丝杆精度并延长其使用寿命。

a6040加工中心技术参数

a6040

技术参数

标准配置：1. 台湾罗翌主轴2. 韩国sbc丝杠 (x/y/z： 40/ 40/ 50) 3. 台湾hiwin导轨 (x/y/z： 45#/45 #/55#) 4. 日本三木联轴器5. 日本三菱伺服电机及伺服控制器

6. 台湾walrus(华乐士)高压水泵7. 台湾裕详自动润滑系统8. 日本sumtak手轮9. 双喷头冷却系统 (切削液、压缩空气)

10. 气动拉刀装置10. 台湾亚德客气压元件11. 全封闭钣金12. 照明系统13. 调整垫铁14. 工具及工具箱15. 技术手册

选择配置：1. 三菱e68/西门子802d /三菱m64s/fanuc 0i mc系统2. bt40斗笠式10把刀库

3. bt40斗笠式16把刀库

4. 变频改为伺服主轴

5. 12000r/min直联主轴

6. 链式自动排屑器7. 滚柱直线导轨

工作台尺寸	700x400mm
工作台t型槽	3x14mm
工作台最大承重	0.4t
xyz轴行程	600x400x500mm
主轴鼻端至工作台距离	100-600mm
主轴中心至立柱导轨面	480mm
主轴锥孔	bt40
主轴电机最大输出功率	5.5kw
主轴转速	8000r/min
最高位移速度xy	16m/min
最高位移速度z	16m/min
切削进给速度	10m/min
机床重量	3.8t
xyz轴最小分辨率	0.001mm
定位精度	± 0.005/300mm
重复定位精度	0.005mm
冷却系统采用	风冷、油冷
润滑系统采用	20#机油自动润滑

电源总容量	25kw
cnc控制系统	宝元m62
机床外形尺寸*	2100x2000x2400mm

a1580加工中心特点：

- *应用三维和有限元分析软件完成对机床的最优化设计。
- *整机采用高品质铸造，并经退火及先进的振动时效处理。
- *采用箱型结构设计及周密肋骨支撑床身，保证机床具有极高刚性。
- *高刚性工作台全行程支撑，确保高速加工之精度持久。
- *所有机床经过美国光动公司激光干涉仪和球杆仪检查机床线性精度与几何精度，确保机床三维精度。
- *机床采用国际知名品牌的重载直线滚动导轨。这种淬硬钢线轨都经过预紧处理，以达到零间隙及在各方向上的满承载能力；其刚性强，摩擦阻力小，无爬行现象，磨损小，耐磨性好，精度保持性好，所需牵引力小，运动灵敏度高，定位精度高，润滑系统简单，维修方便；在使用导轨时本公司选取较大的安全系数，采用新型大规格重载、重预紧、多滚道导轨，可长时间重载安全运行；还可选配新型滚柱直线导轨，承载更大，抗震性更好，寿命更长。
- *三轴采用丝杆预拉结构，可抵消长时间加工产生的热膨胀；双预紧螺母可消除长年使用后产生的间隙，保持丝杆精度并延长其使用寿命。

a1580加工中心技术参数：

a1580

技术参数

标准配置：1. 台湾罗翌主轴2. 韩国sbc丝杠（x/y/z：40/40/50）3. 台湾hiwin导轨（x/y/z：45#/45#/55#）4. 日本三木联轴器5. 日本三菱伺服电机及伺服控制器

6. 台湾walrus(华乐士)高压水泵7. 台湾裕详自动润滑系统8. 日本sumtak手轮9. 双喷头冷却系统（切削液、压缩空气）

10. 气动拉刀装置10. 台湾亚德客气压元件11. 全封闭钣金12. 照明系统13. 调整垫铁14. 工具及工具箱15. 技术手册

选择配置：1. 三菱e68/西门子802d/fanuc 0i mc系统2. bt50圆盘式20/24把刀库
3. bt50斗笠式16把刀库

4. 变频改为伺服主轴

5. 链式自动排屑器
6. 滚柱直线导轨

工作台尺寸	1700x800mm
工作台t型槽	4x22mm
工作台最大承重	1.5t
xyz轴行程	1050x800x700mm
主轴鼻端至工作台距离	150-850mm
主轴中心至立柱导轨面	850mm
主轴锥孔	bt50
主轴电机最大输出功率	11kw
主轴转速	6000r/min
最高位移速度xy	16m/min
最高位移速度z	16m/min
切削进给速度	10m/min
机床重量	16t
xyz轴最小分辨率	0.001mm
定位精度	± 0.005/300mm
重复定位精度	0.005mm
冷却系统采用	风冷、油冷
润滑系统采用	20#机油自动润滑
电源总容量	50kw
cnc控制系统	三菱m64s
机床外形尺寸	2500x2200x2800mm