

# 苏州金马数控雕铣机 金马

产品名称	苏州金马数控雕铣机 金马
公司名称	苏州德菲克数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金马 型号:X540-X1280 主电机功率:4 ( kw )
公司地址	苏州市金阊区西环路2928号16幢108室
联系电话	13776105787 18912615787

## 产品详情

品牌	金马	型号	X540-X1280
主电机功率	4 ( kw )	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	420X500X200 ( mm )	主轴转速范围	3000-24000 ( rpm )
刀具数量	12	工作形式	铣
控制方式	闭环控制	控制系统	宝元
布局形式	立式	动力类型	气动
用途	数控特种加工	适用范围	专用
适用行业	航空	产品类型	全新
是否库存	是		

xg1280龙门轻型数控铣床特点：

\*应用三维和有限元分析软件完成对机床的最优化设计。\*整机采用高品质铸造，并经退火及先进的振动时效处理。\*采用箱型结构设计及周密肋骨支撑床身，保证机床具有极高刚性。\*高刚性工作台全行程支撑，确保高速加工之精度持久。\*所有机床经过美国光动公司激光干涉仪和球杆仪检查机床线性精度与几何精度，确保机床三维精度。

xg1280龙门轻型数控铣床技术参数：

xg1280

技术参数

标准配置：1. 星晨高速电主轴2. 主轴轴承（日本nsk）3. 精密滚珠丝杠（x/y/z：32/32/25）4. 精密直线导轨（x/y/z：35#/35#/25#）5. 德国ktr联轴器6. 日本三菱伺服电机及伺服控制器7.

台湾裕详自动润滑系统8.  
 日本sumtak手轮9. 双喷头冷却系统（切削液、压缩空气）10.  
 台湾亚德客气压元件11.  
 全封闭钣金12. 照明系统13.  
 调整垫铁14. 工具及工具箱15.  
 技术手册选择配置：1.  
 fagor8055系统/三菱e682.  
 18000rpm，7.5kw，bt30主轴  
 3. bt30，7.5kw，18000rpm4. 12  
 日本原装精密全自动对刀仪5.  
 20日本原装精密全自动对刀  
 仪

工作台尺寸	1200x800mm
工作台t型槽	5x18mm
工作台最大承重	1t
xyz轴行程	1200x800x500mm
z轴空间高度	550mm
主轴锥孔	er32(手动换刀)
电主轴输出功率	7.5kw
变频主轴转速	15000r/min
最高位移速度	15m/min
最大加工速度	8m/min
机床重量	6t
xyz轴最小分辨率	0.001mm
定位精度	± 0.005/300mm
重复定位精度	0.005mm
	风冷、水冷、油冷
冷却系统采用	
润滑系统采用	20#机油自动润滑
电源总容量	20kw
cnc控制系统	宝元m62
机床外形尺寸	2000x3200x2700mm

**x540高速雕铣特点：**

\*应用三维和有限元分析软件完成对机床的最优化设计。\*整机采用高品质铸造，并经退火及先进的振动时效处理。\*采用箱型结构设计及周密肋骨支撑床身，保证机床具有极高刚性。\*高刚性工作台全行程支撑，确保高速加工之精度持久。\*所有机床经过美国光动公司激光干涉仪和球杆仪检查机床线性精度与几何精度，确保机床三维精度。

**x540高速雕铣技术参数**

x540	技术参数	标准配置：1. 星晨高速电主轴2. 主轴轴承（日本nsk）3. 精密滚 珠丝杠（x/y/z： 32/ 32/ 25 ）4. 精密直线导轨（x/y/z：35#/
------	------	--

35#/25#) 5. 日本三木联轴器6. 日本三洋伺服电机及伺服控制器7. 台湾裕详自动润滑系统8. 日本sumtak手轮9. 双喷头冷却系统(切削液、压缩空气) 10. 台湾亚德客气压元件11. 全封闭钣金12. 照明系统13. 调整垫铁14. 工具及工具箱15. 技术手册选择配置: 1. fagor8055系统2. er25手动换刀/5.5kw3. bt30气动换刀/3.2kw /4.5kw4. 主轴转速0-30000r/min可选5. 1 2日本原装精密全自动对刀仪6. 20日本原装精密全自动对刀仪7. 石墨专用水帘(含热交换器) 8. z轴空间高度加高200

工作台尺寸	550x520mm
工作台t型槽	4x14mm
工作台最大承重	0.3t
xyz轴行程	420x500x200mm
z轴空间高度	260mm
主轴锥孔	er25(手动换刀)
电主轴输出功率	4kw
变频主轴转速	3000-18000r/min
最高位移速度	8m/min
最大加工速度	8m/min
机床重量	2.5t
xyz轴最小分辨率	0.001mm
定位精度	± 0.005/300mm
重复定位精度	0.005mm
	风冷、水冷、油冷
冷却系统采用	
润滑系统采用	20#机油自动润滑
电源总容量	12kw
cnc控制系统	宝元m62
机床外形尺寸	1800x1900x2100mm