

高抗冲尼龙PA66 408L 美国杜邦 PA66塑胶原料

产品名称	高抗冲尼龙PA66 408L 美国杜邦 PA66塑胶原料
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA66 性能:高抗冲 用途:工程制品
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

高抗冲尼龙PA66 408L 美国杜邦 PA66塑胶原料，抗冲击强，可生产需要抗冲力的产品

PA66 408L 美国杜邦公司 物性数据

原料描述部分

规格级别：

特殊级

外观颜色：

用途概述：

适合超高抗冲击性的工程

备注说明：

原料技术数据

性能项目

试验条件[状态]

测试方法

基本性能

吸水率

24hr

ASTM D-570

物理性能

模具收缩率

3.2mm

阻燃性

UL 94

比重

ASTM D-792

阻燃性

UL 94

机械性能

拉伸强度

23

ASTM D-638

拉伸屈服强度

ASTM D-638

断裂伸长率

ASTM D-638

屈服伸长率

ASTM D-638

弯曲模量

ASTM D-790

IZOD冲击强度

ASTM D-256

电气性能

体积电阻率

ASTM D-257

热性能

熔点

ASTM D-3418

热变形温度

0.45MPa

ASTM D-648

热变形温度

1.80MPa

ASTM D-648

其它性能

CLTE

ASTM D-696

、

结构发泡设计二

6-1-1 低压法

低压法是利用短射成形将计量好小于模穴体积之塑料与发泡剂射入模穴中，使气体—高分子混合物膨胀而填满整个模穴，外围部分与冷模面接触形成表皮层，内层则发泡成为多泡孔心核如图6-1所示。

由于在射出过程中，模穴并未完全充填，高射压无法传到模具，因此低的模穴压力(300 ~ 1000 psi)使得塑品有极低之残余应力，与射出成形相比，有较低之翘曲发生可能性及较佳的抗化学性。低压法可用物理的（通常是氮气）或化学的发泡剂而达成之。物理的发泡法是用为喷嘴的射出成形机，多入口似的将气体射入模具中，因此可制造较大形物。化学发泡剂则是用单喷嘴的射出机。由低于压法只承受较小之压力，所以模具可用比钢材软之材质，以节省成本。