

佛山重金属检测

产品名称	佛山重金属检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

检测产品

类别

具体产品

化工产品

橡胶制品、塑料制品、塑胶跑道、纺织品及皮革、各类化工助剂、木材、纸张及相关制品等。

日化产品

电子电器、化妆品、玩具、服装、鞋类、食品接触材料和包材、学生用品等日用品。

能源

各类金属及其制品、油品、石化产品及气体、涂料、矿产等。

环境

各类水质、土壤、气体等

食品类

小麦、大豆、玉米、食用油、水产、畜牧及副产品、豆制品、乳制品、饮料、茶叶、酒水、蔬菜水果类

、干果类、调味剂、保健品、食品添加剂、化肥、饲料等

检测标准

标准号

标准名称

GB/T 12496.22

木质活性炭试验方法 重金属的测定

GB/T 17593.3

纺织品 重金属的测定 第3部分：六价铬 分光光度法

GB/T 20380.1

淀粉及其制品 重金属含量 第1部分：原子吸收光谱法测定砷含量

GB 20814

染料产品中10种重金属素的限量及测定

GB/T 22930

皮革和毛皮 化学试验 重金属含量的测定

GB/T 5009.74

食品添加剂中重金属限量试验

GB/T 6276.9

工业用碳酸氢铵的测定方法 第9部分：重金属含量 目视比浊法

GB/T 7532

有机化工产品中重金属的测定 目视比色法

HY/T 132

海洋沉积物与海洋生物体中重金属分析前处理微波消解法

NY/T 1613

土壤质量 重金属测定 王水回流消解原子吸收法

QB/T 1035.1

食品添加剂三聚磷酸钠重金属含量的测定

SN/T 2829

食品接触材料 金属材料 食品模拟物中重金属含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

SN/T 2934

进出口浸蜡防水纸中多环芳烃和重金属的测定

SN/T 3339

进出口纺织品中重金属总量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

ASTM F963-1

美国玩具安全标准

EN71-3

玩具安全-第三部分：特定元素的迁移

IEC 62321-4

电工产品中相关物质的测定-第4部分使用使用CV-AAS, CV-AFS, ICP-OES, ICP-MS测定聚合物，金属和电子材料中的汞

IEC62321-5-201

电工产品中相关物质的测定-第5部分使用AAS,AFS,ICP-OES和ICP-MS,分别测定聚合物和电子产品中镉,铅,铬的含量以及金属中镉和铅的含量

检测方法.jpg

检测方法

具体流程

原子吸收光谱法 (AAS)

原子吸收光谱元素分析法是基于气态的基态原子外层电子对紫外光和可见光范围的相对应原子共振辐射线的吸收强度来定量被测元素含量为基础的分析方法，

是一种测量特定气态原子对光辐射的吸收的方法。它在地质、冶金、机械、化工、农业、食品、轻工、生物医药、环境保护、材料科学等各个领域有广泛的应用。

该法主要适用样品中微量及痕量组分分析。

原子荧光光谱法 (AFS)

一种发射光谱法，但它和原子吸收光谱法密切相关，兼有原子发射和原子吸收两种分析方法的优点，又克服了两种方法的不足。原子荧光光谱具有发射谱线简单，

灵敏度高于原子吸收光谱法，线性范围较宽干扰少的特点，能够进行多元素同时测定。原子荧光光谱仪可用于分析汞、砷、锑、铋、硒、碲、铅、锡、锆、镉锌等11种元素

。现已广泛用环境监测、医药、地质、农业、饮用水等领域。在国标中，食品中砷、汞等元素的测定标准中已将原子荧光光谱法定为第一法。

X射线荧光光谱分析(XRF)

是利用样品对x射线的吸收随样品中的成分及其多少变化而变化来定性或定量测定样品中成分的一种方法。它具有分析迅速、样品前处理简单、

可分析元素范围广、谱线简单，光谱干扰少，试样形态多样性及测定时的非破坏性等特点。它不仅用于常量元素的定性和定量分析，而且也可进行微量元素的测定，

其检出限多数可达 10^{-6} 。与分离、富集等手段相结合，可达 10^{-8} 。测量的元素范围包括周期表中从F-U的所有元素。

成本控制电感耦合等离子体质谱(ICP-MS)

它与原子发射光谱仪所用的ICP是一样的，其主体是一个由三层石英套管组成的炬管，炬管上端绕有负载线圈，三层管从里到外分别通载气，辅助气和冷却气，

负载线圈由高频电源耦合供电，产生垂直于线圈平面的磁场。如果通过高频装置使氩气电离，则氩离子和电子在电磁场作用下又会与其它氩原子碰撞产生更多的离子和电子，

形成涡流。强大的电流产生高温，瞬间使氩气形成温度可达10000k的等离子焰炬。样品由载气带入等离子体焰炬会发生蒸发、分解、激发和电离，辅助气用来维持等离子体，

需要量大约为1 L/min。冷却气以切线方向引入外管，产生螺旋形气流，使负载线圈处外管的内壁得到冷却，冷却气流量为10-15 L/min。