

# SINE309系列 张力控制专用变频器

产品名称	SINE309系列 张力控制专用变频器
公司名称	沈阳鑫桥电气有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	应用范围:专用 品牌:正弦 产品系列:ACS510
公司地址	沈阳市沈河区万柳塘路36-1号115室
联系电话	024-23887970 13940388571

## 产品详情

应用范围	专用	品牌	正弦
产品系列	ACS510	型号	SINE309系列
额定电压	三相AC380-400 (V)	适配电机功率	75 (kW)
滤波器	内置1A+1B滤波器	直流电源性质	电流型
控制方式	电流矢量	供电电压	中压
电源相数	三相	输出电压调节方式	PAM控制
外型	塑壳	营销方式	厂家直销
额定电流	0.75~400 (A)	电机容量	2.8~740 (KVA)

sine309系列 张力控制专用变频器

市场需求在很多自动化设备生产过程中，必须保证被加工材料的张力恒定，才能保证产品的品质和生产效率。在启动、停车、加速、减速过程中，正常高速运行，点动低速试车，都必须保证张力恒定。用普通异步电动机实现恒张力控制，替代力矩电机、直流电机、磁粉离合器等。功能和特点两种控制方式可选择：开环转矩控制方式和闭环速度控制方式开环转矩控制方式：开环是指不需要张力反馈信号，变频器直接控制电机的输出转矩，输出频率跟随工材料的线速度自动变化。如果加装脉冲编码器，可以更精确控制电机的输出转矩。张力设定：直接设定张力值。实际使用中的，由使用者根据所用材料、卷曲成型要求设定。张力锥度设定：可以设定随卷径增加，电机输出转矩增大或减小，保证张力恒定或改善收卷成型效果。卷径计算：根据现场使用情况，输入几个基本参数，自动计算卷径。转矩补偿：电机的输出转矩，在加减速时，有一部分要用来克服收（放）卷辊的转动惯量，通过参数设置，根据加减速速率，自动补偿电机输出转矩，使系统在加减速过程仍然获得稳定的张力。闭环速度控制方式：闭环是指需要张力或位置反馈信号，由内置复合pid调节器，构成闭环调节，控制电机转速，使张力反馈稳定在pid调节器的给定值上，达到张力恒定目的。在这种模式下，张力设定无效，张力由张力摆杆或浮动辊的配重确定。线速度输入：复合pid调节器的输入变量，卷径计算参数。卷径计算：适时卷径自动计算，调节转速。应用案例拉丝机收线控制多级直进式拉丝机分切机