

# 加纤增强PA 热稳定尼龙PA66朗盛德国AKV35H1.0

产品名称	加纤增强PA 热稳定尼龙PA66朗盛德国AKV35H1.0
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA66 性能:玻纤增强尼龙 用途:机械零件
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

## 产品详情

加纤增强PA66 热稳定尼龙PA66朗盛德国AKV35H1.0材料，玻璃纤维35%增强，强度高，耐磨性好高钢性

PA66 AKV35H1.0性能表

PA66 AKV35H1.0 朗盛德国化学有限公司 物性数据

原料描述部分	规格级别：	注塑级	外观颜色：
	用途概述：		---
	备注说明：		35%玻纤增强，热稳定

原料技术数据	性能项目	试验条件[状态]	测试方法
机械性能	拉伸模量	1mm/min	ISO 527-1,-2
	拉伸强度	5mm/min	ISO 527-1,-2
	断裂延伸率	5mm/min	ISO 527-1,-2
	拉伸蠕变模量	1h	ISO 899-1
	拉伸蠕变模量	1000h	ISO 899-1
	CHARPY冲击强度	23	ISO 179-1eU
	CHARPY冲击强度	-30	ISO 179-1eU
	CHARPY缺口冲击强度	23	ISO 179-1eA
	CHARPY缺口冲击强度	-30	ISO 179-1eA
	IZOD缺口冲击强度	23	ISO 180-1A
	CHARPY缺口冲击强度	-30	ISO 180-1A
	弯曲模量	2mm/min	ISO 178
	弯曲强度	2mm/min	ISO 178

电气性能	弯曲强度下的应变	2mm/min	ISO 178
	3.5%应变下的弯曲应力	2mm/min	ISO 178
	相对介电常数	100Hz	IEC 60250
	相对介电常数	1MHz	IEC 60250
	损耗因子	100Hz	IEC 60250
	损耗因子	1MHz	IEC 60250
	体积电阻率	---	IEC 60093
	表面电阻率	---	IEC 60093
	介电强度	---	IEC 60243-1
	相比漏电起痕指数CTI	溶液A	IEC 60112
加工性能	熔体温度	---	ISO 294
	模具温度	---	ISO 294
	注射速度	---	ISO 294
热性能	辉光金属丝试验温度 2.0mm	---	IEC 60695-2-12
	可燃性试验UL94/厚度3.2mm	---	UL 94
其它性能	氧指数	方法A-上表面点燃	ISO 4589-2
	熔化温度	10K/min	ISO 11357-1,-3
	热变形温度-方法Af	1.80MPa	ISO 75-1,-2
	热变形温度-方法Bf	0.45MPa	ISO 75-1,-2
	维卡软化温度	50N ; 120K/h	ISO 306
	线性热膨胀系数 流动方向	23 to 55	ISO 11359-1,2
	线性热膨胀系数 垂直流向	23 to 55	ISO 11359-1,2
	可燃性试验UL94/厚度1.6mm	---	UL 94
	成型收缩率流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 /MT80 ; 500ba	based on ISO 2577 based on ISO 2577
	后收缩流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 /MT80 ; 500ba	based on ISO 2577 based on ISO 2577
	23 ; 120 ; 4h		
	吸水性 (平衡值)	23 /50%相对湿度	ISO 62
	密度	---	ISO 1183
	吸水性 (饱和值)	水, 23	ISO 62

PVC硬度对照表

帕氏硬度	厚度	邵氏硬度测试值	平均硬度值
30P	6mm	93-96 °	94.5 °
35P	6mm	87-93 °	90 °
38P	6mm	89-90 °	89.5 °
40P	6mm	88-90 °	89 °
45P	6mm	84-90 °	85 °
50P	6mm	82-83 °	82.5 °
55P	6mm	70-80 °	79 °
60P	6mm	74-76 °	75 °
65P	6mm	73-75 °	74 °
70P	6mm	72-74 °	73 °
75P	6mm	70-70.5 °	70 °

80P	6mm	67-68 °	67.5 °
85P	6mm	64-66 °	65 °
90P	6mm	63-64 °	63.5 °
95P	6mm	58-60 °	59 °
100P	6mm	57-59 °	58 °
110P	6mm	54-56 °	55 °