

PVC粉料粒料油计量称重混料系统-张家港市佳诺机械有限公司推荐

产品名称	PVC粉料粒料油计量称重混料系统-张家港市佳诺机械有限公司推荐
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	198000.00/套
规格参数	品牌:佳诺 型号:SHR500L 产地:张家港
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

[PVC供料配混线](#)

体系可完成将多种原料主动供给加工设备运用，在这其中可包含原料的干燥处理、配色处理、计量称重，以及按比例供料利用系统，能够实行高度的自

动化操

控、监测等、并能满足24小时不停机的出产需求。节能：中心供料体系操作简易，只需求少数的几个人即能够操控整个工厂的供料需求，然后减少了很多的劳动力本

钱。其次、减少了在旁边的原料带及相应的辅助设备、提高了空间的利用率。个性化：中心供料体系能够做到不同的运用用户，不同的车间特点，不同的原料运用要

求。现代化人工智能：中心供料体系将使原料及粉尘对出产的污染减至的程度，然后能够保持洁净的出产车间，而中心供料体系共同会集粉尘回收体系，清理更便捷、

环保效果更是达到无尘室作业要求规范，并下降噪音，终可完成无人化的主动化出产车间，树立起现代化工厂的形象。

不锈钢分散搅拌混料机、储罐、倒料站、脉冲过滤器。粉料是一种有机固体状态，有保护、装饰、掩盖产品缺陷提升产品硬度和韧性等作用，粉料的生产需要经过预处

理、分散、研磨、调配、过滤等步骤。的主要原料：树脂、助剂、颜料、有机溶剂、水，颗粒等。步骤：1预分散：将树脂、油，颗粒等主要原料，在有机溶剂的作用

下，用不锈钢搅拌罐进行搅拌混合，搅拌罐内的搅拌装置需带有分散作用，能有效的使物料剪切、分散

均匀，得到细微的悬浮分散物。经过分散、搅拌、研磨后的物

料，投入另一只不锈钢搅拌罐，加入助剂、颜料、填料、色浆等辅助材料，再次进行混合搅拌混合。

[PVC自动计量称重混料系统](#)

在我们公司研发，生产，售后技术的努力中，PVC配混系统产品让我们自身也在行业中站稳了自己的发展基础，市场中也有着越来越多的PVC全自动供料系统的厂家的出现，每一个市场中的制造商都在努力的提高自己所生产的PVC全自动供料系统产品的质量，我们的产品在不断打造性能中的得到完善，通过这样的方式来让我们的产品在市场中占据着有利的发展中的商机，也逐渐得到许多新老用户的认可。

目前PVC全自动供料系统厂家极度需求人才，对于PVC全自动供料系统的设计非常的重视。全PVC全自动供料系统在国内市场上也只有数十年的时间，真虽说经过这几年的不懈努力使得全自动供料系统行业有所提升，虽说具备有一定的优势，但是受限于场地，现场指导安装技术及各连接部位角度上的欠缺，通过用户现场的调试中与用户公司技术沟通，在技术上得到了改善和提高，在相互之间技术交流和经验收对于我们油实质性的提升。

PVC计量配混系统工艺流程及安装事项：

将PVC粉料，粒料，油等原料投入倒料站内，PVC等原料粉料配比一锅料是由人工直接倒入倒料站，通过气力输送系统分别输送到存储料仓，通过时间控制加料或停止，料仓带物料疏松装置，当混料机上面的储料罐内物料位置到时，限位信号传输到电器柜停止上料，计量称开始计量物料重量，当粉料粒料，油计量结束，混料机发出启动信号开始混料。

当混合机需要投料时，气动插板阀打开，通过时间控制，加料机停止，延时关闭气动插板阀。真空上料机等待下一循环工作。三、物料的加热混合和冷却混合物料在热混机内进行加热混合，同时依靠强制吸湿装置将物料中的水分排出；当物料温度达到设定值后热湿机排料阀门自动打开将料排入冷却混合机中，进行冷却混合，当物料温度达到设定值后冷混机排料阀门自动打开将物料分别排入1立方米过渡料仓中。四、系统除尘系统除尘是采用脉冲除尘器分别对PVC等原料、干混料、破碎料进行除尘，脉冲除尘器可调节脉冲频率和脉冲宽度。真空上料及除尘系统，由304不锈钢精制而成。