

# 朗盛德国PA66 A30SH1.0 易脱膜PA66厂家

产品名称	朗盛德国PA66 A30SH1.0 易脱膜PA66厂家
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA66 性能:易脱膜 产地:德国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

## 产品详情

朗盛德国PA66 A30SH1.0 易脱膜PA66，东莞佳盼塑胶科技公司长期现货销售

PA66 A30SH1.0的物理性能表

PA66 A30SH1.0 朗盛德国化学有限公司 物性数据

原料描述部分	规格级别：	注塑级	外观颜色：
	用途概述：		适用于汽车工业应用
	备注说明：		PA66标准非增强级，非常容易脱模，极快速

原料技术数据	性能项目	试验条件[状态]	测试方法
机械性能	拉伸模量	1mm/min	ISO 527-1,-2
	屈服应力	50mm/min	ISO 527-1,-2
	屈服应变	50mm/min	ISO 527-1,-2
	名义断裂应变	50mm/min	ISO 527-1,-2
	CHARPY冲击强度	23	ISO 179-1eU
	CHARPY冲击强度	-30	ISO 179-1eU
	CHARPY缺口冲击强度	23	ISO 179-1eA
	CHARPY缺口冲击强度	-30	ISO 179-1eA
	IZOD缺口冲击强度	-30	ISO 180-1A
	弯曲模量	2mm/min	ISO 178
	弯曲强度	2mm/min	ISO 178
	弯曲强度下的应变	2mm/min	ISO 178
	3.5%应变下的弯曲应力	2mm/min	ISO 178
电气性能	相对介电常数	100Hz	IEC 60250
	相对介电常数	1MHz	IEC 60250

	损耗因子	100Hz	IEC 60250
	损耗因子	1MHz	IEC 60250
	体积电阻率	---	IEC 60093
	表面电阻率	---	IEC 60093
	介电强度	---	IEC 60243-1
	相比漏电起痕指数CTI	溶液A	IEC 60112
	相比漏电起痕指数CTI M	溶液B	IEC 60112
加工性能	熔体温度	---	ISO 294
	模具温度	---	ISO 294
	注射速度	---	ISO 294
热性能	辉光金属丝试验温度 2.0mm	---	IEC 60695-2-12
	热变形温度-方法Af	1.80MPa	ISO 75-1,-2
	热变形温度-方法Bf	0.45MPa	ISO 75-1,-2
	热变形温度-方法Cf	8.00MPa	ISO 75-1,-2
	维卡软化温度	50N ; 120K/h	ISO 306
	线性热膨胀系数 流动方向	23 to 55	ISO 11359-1,2
	线性热膨胀系数 垂直流向	23 to 55	ISO 11359-1,2
	可燃性试验UL94/厚度1.6mm	---	UL 94
	可燃性试验UL94/厚度3.2mm	---	UL 94
	熔化温度	10K/min	ISO 11357-1,-3
其它性能	成型收缩率流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 based on ISO 2577based on /MT80 ; 500ba ISO 2577	
	后收缩流动方向垂直流向	150 × 105 × 3 ; 280 based on ISO 2577based on ; 4h150 × 105 × 3 ISO 2577 ; 120 ; 4h	
	密度	---	ISO 1183
	吸水性 (饱和值)	水, 23	ISO 62
	吸水性 (平衡值)	23 /50%相对湿度	ISO 62