

# 一体化地理式生活污水处理站

产品名称	一体化地理式生活污水处理站
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

一体化地理式生活污水处理站

专业决定品质 价格决定实惠

品牌决定实力 服务决定一切

浩宇能为客户提供良好的售前、售中及售后服务,并能根据用户的用水条件,设计针对性的水处理设备及配备方案,做到经济实用,优质。

在用化学沉淀法除去废水中的氨氮时,选择的优条件为:使pH值为9-9.5左右;投加得 $[NH_4^+]$ 、 $[Mg^{2+}]$ 、 $[PO_3^{4-}]$ 得摩尔比为1:1:1,反应可以在室温进行。

综上所述,化学沉淀法有如下优点:

- (1) MAP沉淀法与生物处理结合后,曝气池不需达到硝化阶段,曝气池体积比硝化反硝化法可以减少约1倍。
- (2)氨氮在化学沉淀法中被沉淀去除,与硝化一反硝化法相比,能耗大大节省,反应也不受温度限制,不受有毒物的干扰。
- (3)可以处理各种浓度的氨氮废水。
- (4)如果产物MAP用作肥料,则可把水中的污染物氨氮变成了一种有用的物质,这在一定的程度上降低了处理费用。

一体化地理式生活污水处理站

因此，MAP沉淀法是一种技术可行，经济合理的氨氮废水处理方法，很有开发前景。从目前开发现状来看，主要需解决以下问题：

寻找价廉的沉淀剂降低处理费用。化学沉淀法处理废水的费用主要是药剂。如果能找到价廉的沉淀剂，则可望大大降低处理费用。

开发MAP作为肥料的价值。很多文献中虽然已提到MAP可作为肥料使用，但只有通过大田实验验证了MAP的肥效，并使之实际应用到农业生产中，才能真正为化学沉淀法的副产物MAP找到出路，使化学沉淀法在废水处理中得到应用。

在经高浓度发酵废水处理技术工艺与技术发展的推动下，有效的促进了我国一些生化制造行业的发展，在生化行业发展中，会产生大量高浓度发酵废水，此类废水污染物浓度非常高，可生化性好。所以，如何对这些废水处理就成为了一项非常重要的工作。

## 1、分析高浓度发酵废水

味精废水、淀粉废水、[啤酒](#)

废水和酒精废水等为主要的高浓度发酵废水，这种类型的废水不但有着较高的COD、氨氮等污染物，且处理难度大，成分复杂。当前主要通过UASB、EGSB、IC厌氧反应器等为主体的方法来处理高浓度发酵废水。

## 2、具体的处理技术分析

### 厌氧处理法的应用

在对高浓度有机废水进行处理中，厌氧处理法在其中发挥着重要的作用，其中厌氧复合床、厌氧膨胀颗粒污泥床、厌氧内循环反应器、厌氧过滤器和上流式厌氧污泥床为其中的主要技术类型。

同好氧处理进行对比，厌氧处理具备相应的优势，处理期间不会生成过多的污泥，较低的能耗，沼气可以被回收，将高浓度污染物降解成低浓度。

例如，在对抗生素废水处理时，应用了全新的厌氧反应器，结合AF和UASB的优点，大大的改善了反应器的性能；对乙酰螺旋霉素、维生素C等制药废水进行处理中，可以应用完全混合式反应器或者生流式厌氧污泥床。此系统有着较强的抗冲击负荷能力，可以有效的处理磺胺二甲嘧啶。或通过膨胀颗粒污泥床，处理高浓度发酵废水，通常在15以下完成，5~20 kgCOD/(m<sup>3</sup>·d)的有机负荷，在经过450d的运转以后，会有着60%-70%的COD去除率。

纯净水设备经典的处理方法就是反渗透法，这种方法其实存在一种很大的弊端，就是反渗透膜表面极易被溶质或其他截留物质形成浓差极化，为了减少水浓差极化对处理结果的影响，我们除了考虑反渗透纯净水设备工艺设计外，还得在设备运行中采取改善对策，所以我们需要做到以下几点。