

挖改潜孔钻厂家培训

产品名称	挖改潜孔钻厂家培训
公司名称	深圳市鑫飞腾机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区宝安大道16号
联系电话	18124604391

产品详情

凿岩机前端内部安装了冲洗头，如果前端被腐蚀，冲洗头会向前位移。冲洗头向前位移后，凿岩产生的反冲击力经止动环传递到连接板处，造成应力集中在前端连接板处的孔口周围。因为连接板是连接冲洗头的部件，应力集中容易造成冲洗头产生破裂。

一是操作失误。凿岩机在低推进、无推进或者反向推进（反打）的情况下，操纵其长时间进行冲击作业。此时冲击活塞冲击力，通过止动环和冲洗头传递到前端，可造成前端产生裂纹。

二是前端内部腐蚀。前端内部若产生腐蚀，液压凿岩机作业时在其腐蚀部位会产生应力集中，导致前端产生裂纹。该裂纹会随着时间延伸，直到完全断裂。

三是冲洗水腐蚀。如果液压凿岩机使用的是具有腐蚀性的冲洗水，会造成前端产生腐蚀，其腐蚀部位会形成应力集中，导致前端产生裂纹。

盐腐蚀

如果液压凿岩机置于盐性环境里段时间，即使没有运行，金属也会受到盐性侵蚀，疲劳强度将会比正常情况降低三分之二，活塞正常冲击几个小时后就会损坏。冲击活塞不能承受盐水侵蚀，延长活塞寿命方法就是不使盐水。

腐蚀损坏

如果在凿岩机运行时有腐蚀性液体进入活塞表面和钎尾处，活塞冲击端面将会形成腐蚀凹槽。凹槽会引发疲劳裂纹终导致活塞断裂。如果活塞损坏不是很严重，可以对活塞进行研磨