

阳光Sonnenschein蓄电池A412/5.5SR 12V5.5AH参数供应

产品名称	阳光Sonnenschein蓄电池A412/5.5SR 12V5.5AH参数供应
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:阳光Sonnensche 型号:A412/5.5SR 产地:德国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

阳光Sonnenschein蓄电池A412/5.5SR 12V5.5AH参数供应

埃克塞德科技集团(Exide Technologies)1888年创立于美国,是全球大的铅酸蓄电池制造商之一,业务遍布世界100多个地区,在全球十多个拥有40多家生产工厂。公司产品四大应用领域包括网络储能电源、动力电源、汽车电池以及军事应用。

GNB工业能源(GNB Industrial Power)是埃克塞德科技集团旗下工业能源业务部门。拥有世界知名的Sonnenschein(德国阳光)、Absolyte、Sprinter、Marathon、Powerfit等品牌,代表着蓄电池领域先进的技术和发展方向。GNB工业能源的技术和可靠的产品服务,致力于为各行业用户提供的储能解决方案。

A400系列:

德国阳光蓄电池A400系列阀控式密封技术引进于德国先进的胶体电池生产技术、采用欧洲进口的关键原材料,使用欧洲进口关键专用生产设备生产。富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的使用寿命;具有超长的服务寿命和很高的可靠性,可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。

该产品广泛应用于通信、电力、储能、UPS/EPS等领域。

A400系列产品特征

容量范围(C10): 5.5Ah—200Ah

电压等级：12V；

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12V系列为15年；

循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；

自放电率 2%/月；

充电接受能力高，节时节能；

工作温度范围宽：-20 ~ 55

抗深放电性能好：放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；

极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：欧洲Amersil生产PVC-SiO₂胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

专利胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠；

蓄电池应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

1· 铜网预处理

1.1 脱脂

铜网在其生产及成型过程中，表面沾染油类物质不可避免，电镀时必须首先进行脱脂（即除油）处理，否则电镀时要么铅难以镀上，要么镀层结合力差易脱落。

常用的脱脂方法有化学脱脂、有机溶剂脱脂、电化学脱脂、擦拭脱脂和超声波脱脂等。化学脱脂是利用热碱液对油脂的皂化和乳化作用除去皂化性油脂，利用表面活性剂的乳化作用除去非皂化性油脂。碱液中氢氧化钠含量不宜过高。碱液脱脂只能皂化动植物油脂，若铜网上含有矿物油脂，须加入皂粉、OP乳化剂等表面活性剂以除之。

超声波脱脂是利用超声波振荡的机械能使脱脂液中产生数以万计的小气泡，在形成生产和闭合时产生强大的机械力，使物件表面黏附的油脂、污垢迅速脱离，从而加速脱脂过程，使脱脂更彻底。使用超声波脱脂时脱脂液温度和浓度不可过高，否则会阻碍超声波的传播，降低脱脂能力。铜网脱脂采用碱液脱脂和超声波脱脂相结合的方法。超声波装置安装在碱液槽壁间，超声波的使用可降低碱液浓度和温度，既能节约能源，又能保护铜网免受腐蚀，脱脂效果也好。

铜网脱脂后必须充分清洗，以免将碱液带入下道工序，影响浸蚀效果。

1.2 浸蚀

铜网脱脂后，进入浸蚀工序，浸蚀可将铜网上的氧化膜和锈蚀物除掉，提高铜网基体与镀层的结合强度。

浸蚀液由硫酸、硝酸和盐酸组成。室温下，硫酸溶液对金属氧化物的溶解能力较弱，提高溶液浓度，也不能显著提高硫酸的浸蚀能力，因此其体积浓度保持在200~250mL/L即可。盐酸室温下对金属氧化物具有较强的化学溶解作用，体积浓度在3mL/L左右；硝酸可有效除去铜网上的热处理氧化皮，浓度一般为50~100mL/L。硝酸和盐酸混合作用使铜网呈现出金属光泽，使用过程中应根据损耗量和铜网浸蚀光亮度适当添加硝酸以保持其浓度。

铜网浸蚀后必须经过流水和纯水彻底清洗才能转入电镀工序。