

# 打毛刺机厂 聚锐先科 漳州打毛刺机

产品名称	打毛刺机厂 聚锐先科 漳州打毛刺机
公司名称	厦门聚锐先科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区同集北路368号三楼
联系电话	18659292215

## 产品详情

在全自动焊锡机焊锡操作中，打毛刺机厂，焊台和烙铁都是常见的焊锡工具，而且操作方式也差不多，但是烙铁属于低端和初级的焊锡工具，而焊台是比较正规的焊锡设备了。今天我们就来聊聊自动焊锡机焊台和电烙铁的差异：自动焊锡机焊台和烙铁的差异主要有以下几个方面：1、焊台的焊锡效率相对烙铁来说较高，热效率可以达到80%左右，打毛刺机厂，电烙铁也就50%。2、焊台可以控制温度，烙铁头的寿命和发热芯的寿命比烙铁头要高很多。3、焊台一般具有防静电功能，电烙铁是没有的。4、焊台能耗比烙铁较低，同样的焊接效果，焊台用电比烙铁少很多。5、焊台的回温速度较快，相应的焊接效率比较高。6、焊台的手柄电压只有交流的24伏，打毛刺机厂家，在安全范围内，一不会出现触电现象。

次数用完API KEY 超过次数限制

对于点的间距排列大小合适，而又有规则的点，我们就要选择拉焊的焊接类型，此时我们一般选择R类型或是D类型的烙铁头进行焊接的。在使用R类型的烙铁头时，一般是倾斜的，有一定的角度，而不是直上直下的；而使用D类型的烙铁头进行拉焊的时候，一般是直上直下的。

选择PC或是FPR类型的烙铁头总之，烙铁头的形状是有很多种的，一般的原则就是焊接什么产品就选择什么类型的烙铁头的，否则很容易造成焊点不良率的上升的。

对于点的间距比较大，或是排列无规则的焊点来说，我们一般是进行一个点一个点的单点焊接的，也就是所谓的点焊，适合这类的烙铁头的型号一般为D或是DV类型的，尤其是像电表类插件比较多的，都是倾向于选择这种类型的烙铁头。次数用完API KEY 超过次数限制

自动焊锡机焊料应用技术的发展扩大了自动焊锡机的应用领域，漳州打毛刺机，因此被广泛应用于汽车电子、家用电器、元器件、LCD和电路板等先进制造业，自动化焊接设备在航空，航天、汽车和通信设备等行业的应用具有重要意义。自动焊接技术是保证焊接精度和焊接点在不同极端条件下可靠性的选择。

由于对温度敏感，回流焊和波峰焊的组件，如连接器，DIP封装组件，屏蔽罩，传感器，变压器，电缆

，线路，喇叭，电机等。波焊和回流焊等生产设备的使用受到混合电路板、刚性粘结板、软、硬板、三维结构或叠层设计工件的限制，小批量生产或试生产，没有复杂的生产方法或昂贵的大型设备。  
次数用完API KEY 超过次数限制

打毛刺机厂-聚锐先科(在线咨询)-漳州打毛刺机由厦门聚锐先科科技有限公司提供。厦门聚锐先科科技有限公司有实力，信誉好，在福建 厦门的开关电源等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进聚锐先科和您携手步入辉煌，共创美好未来！