

# 现货供应钻攻两用机HDF-ZG2003两用 钻孔 攻丝机卧式钻床

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 现货供应钻攻两用机HDF-ZG2003两用 钻孔 攻丝机卧式钻床         |
| 公司名称 | 邢台华电数控设备制造有限公司                           |
| 价格   | .00/个                                    |
| 规格参数 | 品牌:华电数控<br>型号:HDF-ZG2003<br>产地:邢台 邢湾工业园区 |
| 公司地址 | 任县邢湾工业区                                  |
| 联系电话 | 0319-7588888 18832913660                 |

## 产品详情

华电数控全防护钻孔攻丝机主要应用于阀门、泵体、汽车零部件、工程机械等零件的加工，可对工件进行端面孔、中口孔等钻孔攻丝加工。加工过程由华电专用PLC系统，可实现自动化、高精度、多品种、大批量生产。

### 机床主要特点

1、数控钻孔攻丝机进给全部采用华电专用PLC系统，可对工件进行端面孔、中口孔等钻孔攻丝加工。本系统兼容性好、功能强大且容易操作。

2、进给滑台导轨采用优质灰铸铁，经铸造粗加工、精加工三次回火时效处理，充分消除残余内应力，导轨表面采用超音频淬火处理硬度达到HRC55，通过高精度导轨磨加工，保证机床精度、刚性、稳定性。

3、传动部件采用精密滚珠丝杠传动并采用插补措施消除间隙，保证机床传动加工平稳。

4、动力头采用三级手动变速配上大功率电机，实现低速大扭矩，可承受重切削负载，提高加工效率。

5、工装采用液压自动或手动夹紧，提效率，减少个人劳动强度。

6、数控钻孔攻丝机采用集中润滑，保证每个运动部件充分润滑，提高机床使用寿命。

### 床主要特点：

1、产品专为阀门管件等产品设计，具有设计合理，易用等特点。

2、产品从设计到生产均由我公司内部独立完成。我公司具有丰富的行业经验、专业的技术团队及机加工厂房和设备，从源头把控产品的设计和质量。

3、外购部件如主轴、丝杠、齿轮、轴承等均使用国内优质。

4、采用华电专用数控系统（可选配发那科或广数系统），系统稳定且易操作，采用国内通用数控编程语言，极大降低了学习成本。

机床主要结构：

本阀门管件加工专用机床主要由床身、床头箱、动力头、进给数控滑台、液压工装，独立的电器柜、液压站、集中润滑装置等组成，可选配冷却系统、自动排屑装置、全防护。

### 1、床身

床身采用整体优质灰铁铸造，经铸造粗加工、精加工，三次回火时效处理，充分消除残余应力，导轨表面采用超音频淬火处理，经过高精度导轨磨加工，保证机床精度、刚性、稳定性。

### 2、床头箱

床头箱箱体采用优质铸件，主轴采用20GrMnTAi材质，经锻打、调质、渗碳淬火、高精度内外圆磨床加工，轴承采用高精度双列圆柱滚子轴承，保证主轴刚性、精度。主轴采用三级变速配上大功率电机，实现低速大扭矩，可承受重切削负载，提高加工效率。

### 3、动力头

动力头使用电机+丝杠结构，具有精度高、刚性高、寿命长的特点。

### 4、工装

工装根据被加工零件专门设计，定位块、定位销全部经过淬火处理，保证定位牢固，采用液压夹紧工件，提高加工效率，减轻个人劳动强度。

### 5、液压装置

液压站采用独立的叠加阀，由优质电磁阀，调压阀、节流阀、双联叶片泵组成，并配有风冷装置，保证液压站在工作时油温正常。

### 6、电器柜

电器柜采用独立封闭式结构，内置数控系统、变频器及机床控制电气元件，并设置风冷装置，保证机床电气元件工作正常，不进灰尘。

### 7、集中润滑装置

润滑系统配备南京贝奇尔递进式润滑装置，定时将润滑油泵入各运动部件润滑处，免去繁琐的人工操作，提高机床使用寿命。

### 8、冷却排屑装置

冷却采用大流量冷却，铁屑由冷却水冲刷经床身排屑口流入排屑器内，排屑器把铁屑提升到集屑

箱内，保证加工现场卫生清洁，减少个人劳动强度。