

生产定做 A182 不锈钢 725LN锻件 S31053锻环

产品名称	生产定做 A182 不锈钢 725LN锻件 S31053锻环
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:依据客户要求定做 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:轴锻件 环锻件 方锻件
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

生产定做 A182 不锈钢 725LN锻件 S31053锻环随着工业的发展，渗氮处理被更多的应用到各行各业，对渗氮处理的检测要求也日益提高。下面上海中研仪器制造厂为您简单阐述钢铁零件渗氮处理后的硬度及厚度检测。

----渗氮（气体渗氮、离子渗氮、碳氮共渗、辉光离子氮化）零件的主要技术要求是有效渗氮层深度，表面硬度和局部硬度。某些零件还有渗氮层脆性等级评定要求，完成以上要求，都需显微维氏硬度检测进行测定。----渗氮层从金相组织划分，包括从外层化合物层（白亮层）到扩散层与基体组织明显分界处为止的深度。显微维氏硬度检测，依据从工件表面测至与基体有明显界定硬度值处的垂直距离。----渗氮层深度以字母DN表示。渗氮层深度硬度检测方法：1、试样的准备a、试样应从渗氮零件上切取，如工件不能破坏，也可用与零件相同材料和相同处理工艺的小试样切取后检测。b、试样切取时要注意，应垂直渗氮层表面取样（详见金相试样取样方法），取样后进行必要的磨抛处理，在磨抛过程中应注意冷却，不能使工件过热，边缘不要出现倒角等。c、检查渗氮层脆性的试样，表面粗糙度要求>Ra0.25-0.63um，但不允许把表面化合物层磨掉。2、检测a、根据国标规定，一般选用显微硬度计，检测力通常选用0.3--1 KG，从试样表面测至比基体维氏硬度值高50HV处的垂直距离为渗氮层厚度。（通常采用梯式硬度测法，即从试样表面开始，每间隔一定距离打一点）b、基体硬度的取点与测定，一般在3倍左右渗氮层深度的距离处测得的硬度值(至少取3点，平均值)做为基体硬度值。c、对于渗氮层硬度变化很平缓的钢种，（如碳钢、低碳合金钢制件），其渗氮层深度可以从试样表面沿垂直方向测至比基体维氏硬度高30HV处。d、当渗氮层深度有的特别浅，有的则较深时，检测力可以在0.2KG范围内选择(并注明，如HV0.2) e、结果的表示，渗氮层深度用字母DN表示，深度以毫米计，取小数点后两位。（如：0.35DN 300HV 0.3，表示渗氮层厚度为0.35mm，界限硬度值为300HV，检测力为0.3KG）。f、一般零件推荐的小有效渗氮层深度（DN）及上偏差表单位/mm

有效渗氮层深度DN	上偏差	有效渗氮层深度DN	上偏差
0.05	0.02	0.35	0.15

0.1	0.05	0.4	0.2
0.15	0.5	0.25	
0.2	0.1	0.6	0.3
0.25	0.65		
0.3	0.75		

2205、S31803、F51、S32205、F60、S32750、2507、F53、Hastelloy B-2、Hastelloy B-3、Hastelloy B-4、Hastelloy C、Hastelloy C-276、Hastelloy C-4、Hastelloy C-22、Hastelloy C-59、Hastelloy C-2000、Hastelloy B、Incoloy800、Incoloy800H、Incoloy800HT、Incoloy825、Incoloy926、Inconel600、Inconel625、Inconel718、Inconel725、HC-276、HC-22、HC-2000、HC-4、HB、HB-2、HB-3、GH4169、GH4145、904L、254SMo、AL-6XN、253MA、17-4PH/630、15-5PH、17-7PH/631、654SMo、Nitronic50、XM-19、S32760、F55、Nickel200、Nickel201、Monel400、MonelK500、HastelloyX、HastelloyG30、HastelloyG3、HastelloyN、Inconel X-750、IncoloyA-286、N66286、GH2132、K93600/4J36、F15/4J29、Alloy31、Alloy20等材质的圆钢、圆棒、黑皮棒、光亮棒、锻件、锻环、法兰、盲板、带颈法兰盘、管板、三通、弯头、变径、大小头、钢管、无缝管以及相对应的焊丝、焊条。

3、总渗氮层深度----是指氮渗入的总深度，一般是指从表面测量到与基体硬度或组织有明显差别处的垂直距离，单位为mm，包括化合物层和全部扩散层。当零件以化合物层厚度替代DN要求时，应特别说明。厚度要求随零件服役条件不同而变4、化合物层厚度----化合物层主要是Fe₃N及少量Fe₄N和Fe₃C相所组成，化合物层硬度较高，提高了零件耐磨性和抗蚀性能。一般零件推荐的化合物层厚度及公差表（单位/mm）

化合物层厚度	上偏差	化合物层厚度	上偏差
0.005	0.003	0.012	0.006
0.008	0.004	0.015	0.008
0.010	0.005	0.024	0.012

5、渗氮层脆性检验a、渗氮层脆性级别按维氏硬度压痕边缘碎裂程度分为5级

级别	渗氮层脆性级别说明
1	压痕边角完整无缺
2	压痕一边或一角碎裂
3	压痕二边或二角碎裂
4	压痕三边或三角碎裂
5	