

产品适用卡特D6D齿块 驱动齿块 推土机驱动齿块 底盘件锻打件 泉州厂家直销

产品名称	产品适用卡特D6D齿块 驱动齿块 推土机驱动齿块 底盘件锻打件 泉州厂家直销
公司名称	泉州市复腾机械设备有限公司
价格	900.00/个
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市霞美镇成辉国际D区9栋17号
联系电话	13328551835

产品详情

产品适用卡特D6D齿块 驱动齿块 推土机驱动齿块 底盘件锻打件 泉州厂家直销

1、驱动轮介绍

驱动轮，工程机械挖掘机与推土机的动力传输者，在挖掘机上，因为整体是铸造加工的，所以叫“驱动轮”，推土机因为是分开几块铸造或者说锻造的，所以称为“驱动齿块”。驱动轮一般直接是与驱动马达相接，直接把动力传给履带，从而带动整个底盘前进。驱动轮的材料主要是以铸造为主，但大功率的推土机的驱动齿块以锻造为多，那样的产品会承受住更大的驱动力，从而保证产品的质量。无论是何种材料，产品都要经过毛坯铸造（锻造）、机械加工、齿部淬火等工艺，终交给客户使用。挖掘机驱动轮主要是铸造产品，材料一般是ZG40Mn，齿部的淬火硬度与推土机相近，HCR46-56，因为轮子是整体加工，所以工艺上比较简单，保证加工精度与尺寸精度就可以。旋挖钻机和推土机的齿块以锻造为主，因为是一块块的三齿或两齿，后要拼成一个轮子，所以在加工工艺与技术要求上更是严格了许多。推土机齿块要求：齿块用钢应符合GB/T3077中规定的40MnB或35MnB合金钢材料，也允许采用力学性能不低于上述牌号的其它材料；齿块用钢的含碳量应符合GB/T3077中的规定；其含硫、磷量应小于0.035%。钢的非金属夹杂物、脆性夹杂物、塑性夹杂物的含量应符合GB/T10561—1989中规定的2.5级要求；齿块的热处理硬度要求HCR46-56；齿块的锻造比应大于或等于2，起模斜度为3°~5°；锻件齿形精度相对于标准齿形样板的极限偏差，应控制在±0.7mm以内。