

# 厂家生产 A182 不锈钢 904L 锻件

产品名称	厂家生产 A182 不锈钢 904L 锻件
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:依据客户要求定做 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:轴锻件 环锻件 方锻件
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

## 产品详情

厂家生产 A182 不锈钢

904L 锻件按探伤时间分类，锻件探伤可分为原材料探伤和制造过程中的探伤，产品检验及在役检验。

原材料探伤和制造过程中探伤的目的是及早发现缺陷，以便及时采取措施避免缺陷发展扩大造成报废。产品检验的目的是保证产品质量。在役检验的目的是监督运行后可能产生或发展的缺陷，主要是疲劳裂纹。

### 1. 轴类锻件的探伤

轴类锻件的锻造工艺主要是以拔长为主，因而大部分缺陷的取向与轴线平行，此类缺陷的探测以纵波直探头从径向探测效果。考虑到缺陷会有其它的分布及取向，因此轴类锻件探伤，还应辅以直探头轴向探测和斜探头周向探测及轴向探测。

饼类和碗类锻件的锻造工艺主要以墩粗为主，缺陷的分布主要平行于端面，所以用直探头在端面探测是检出缺陷的方法。

筒类锻件的锻造工艺是先墩粗，后冲孔，再滚压。因此，缺陷的取向比轴类锻件和饼类锻件中的缺陷的取向复杂。但由于铸锭中质量差的中心部分已被冲孔时去除，因而筒类锻件的质量一般较好。其缺陷的主要取向仍与筒体外圆表面平行，所以筒类锻件的探伤仍以直探头外圆面探测为主，但对于壁较厚的筒类锻件，须加用斜探头探测。

### (三) 探测条件的选择

探头的选择

锻件超声波探伤时，主要使用纵波直探头，晶片尺寸为 14 ~ 28mm，常用 20mm。对于较小的锻件，考虑近场区和耦合损耗原因，一般采用小晶片探头。有时为了探测与探测面成一定倾角的缺陷，也可采用一定K值的斜探头进行探测。对于近距离缺陷，由于直探头的盲区和近场区的影响，常采用双晶直探头探测。

锻件的晶粒一般比较细小，因此可选用较高的探伤频率，常用2.5 ~ 5.0MHz。对于少数材质晶粒粗大衰减严重的锻件，为了避免出现“林状回波”，提高信噪比，应选用较低的频率，一般为1.0 ~ 2.5MHz。

金属制品有限公司，专业经营特种合金材料以及材料深加工业务，主要产品有国内外钢厂的不锈钢、双相钢、镍基合金钢、板材、管材、棒材、法兰、锻件以及配套的进口焊材，配备有全套加工与检测设备。公司秉承材质保证、信誉至上、携手共赢的经营原则，深受于化工、石油、医药、食品、能源、电力、航空航天、环保、锅炉燃气、军工、机械、建筑船舶等行业的认可与赞誉。

2205、S31803、F51、S32205、F60、S32750、2507、F53、Hastelloy B-2、Hastelloy B-3、Hastelloy B-4、Hastelloy C、Hastelloy C-276、Hastelloy C-4、Hastelloy C-22、Hastelloy C-59、Hastelloy C-2000、Hastelloy B、Incoloy800、Incoloy800H、Incoloy800HT、Incoloy825、Incoloy926、Inconel600、Inconel625、Inconel718、Inconel725、HC-276、HC-22、HC-2000、HC-4、HB、HB-2、HB-3、GH4169、GH4145、904L、254SMo、AL-6XN、253MA、17-4PH/630、15-5PH、17-7PH/631、654SMo、Nitronic50、XM-19、S32760、F55、Nickel200、Nickel201、Monel400、MonelK500、HastelloyX、HastelloyG30、HastelloyG3、HastelloyN、Inconel X-750、IncoloyA-286、N66286、GH2132、K93600/4J36、F15/4J29、Alloy31、Alloy20等材质的圆钢、圆棒、黑皮棒、光亮棒、锻件、锻环、法兰、盲板、带颈法兰盘、管板、三通、弯头、变径、大小头、钢管、无缝管以及相对应的焊丝、焊条。

产品可按中国GB、美国ASTM/ASME、日本JIS、德国DIN、欧盟标准EN等标准生产，材质、规格齐全，也可根据客户的要求定做，为客户提供科学的解决方案和优良的产品服务，欢迎莅临我公司参观、考察！

金属制品有限公司销售的2205产品为全国地区，无论是在哪里，无论需要多少数量，我们都可以发送快递和代办运输，