

# 数显螺丝给料器 螺丝给料器 跃顺

产品名称	数显螺丝给料器 螺丝给料器 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

设备优点与工作流程简介 设备的优点是灵活，.可设定多套锁付方案，螺丝供料器，满足不同规格产品要求。螺丝筛选，滑牙检测，浮锁检测，扭力检测，智能报警，螺丝机给料器，自动锁付同步进行，属自动化程度较高的设备。XY自动拧螺丝机，系统采用德派多道推举式上料机构将螺丝排序到振动导轨上，并输送到螺丝分配系统，通过分配系统分配螺丝并通过气管压力将螺丝送到锁嘴，通过机械手根据设定好的坐标自动完成锁付.减少了“手移动、抓取螺丝、移动、对准”等无用功动作，工序作业周期可以大大缩短。

FK-505螺丝供料器、螺丝排列机、螺丝供料器由深圳市欧亚达电子工具商行提供。“螺丝机，电批，扭力测试仪，胶纸机，焊台等电子工具”就选深圳市欧亚达电子工具商行（oyd168.1688.com），公司位于：深圳市龙华新区民治街道民乐工业园圆梦科技大厦513，多年来，深圳欧亚达坚持为客户提供的服务，联系人：钟小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。深圳欧亚达期待成为您的长期合作伙伴！

### 4、分料模块调试及安装

4.1连接所有电线，将分料模块装上，轻轻旋转略微固定下方分料感应盘，使感应盘上有两个缺口与感应器两面对齐，且感应器与感应盘之间上下均有间隙，使分料盘缺口与轨道对齐。

4.2开机，待机器运转顺畅后，数显螺丝给料器，人为挡住螺丝感应器，使分料盘停转，关机。

4.3将感应器支架下移，使感应器完全挡住，开机。

4.4开机后，分料盘可能轻微抖动，在上电情况下，松开分度盘上方两颗螺丝（M2），螺丝给料器，定

轨螺丝供料机，轻轻旋转分度盘，使其缺口与轨道对齐。

4.5重新调节分度感应盘，使感应盘边缘的两个缺口与分度感应器两侧边对齐。

4.6 上移感应支架，关机后再开机测试，应可以达到如下效果方视为调好：分度盘自由顺畅旋转，挡住螺丝感应器，分度盘停转；拿开，HIOS螺丝供料机，可重启旋转，且每次均可在同一位置停稳。关机前，如分度盘位于停止位，且挡住螺丝感应器，开机后，分度盘静止，无抖动及反转现象。

4.7 调好模块后，将模块上各零部件固定，然后安装模块。

4.8 分度盘与轨道之间及轨道与分度板之间有一定的间隙，如间隙较小，螺丝供料机，将分度板卸下磨去一些即可。振动时，轨道既不可与分度盘相撞，螺丝也不可掉入间隙。

4.9 分料盘应与轨道位于同一平面或比轨道略低。

工作原理一：接配电动或气动螺丝刀，适合分送拣的螺丝公称直径1mm-10mm；

人机工程学设计，可接配各种电动或气动螺丝刀，低噪音运转，高可靠性和耐久性，强大的送料能力。

二：螺丝自动送锁机助您实现经济的拧紧组装节拍

使用螺丝自动送料与锁紧机可以大大简化工业产品的拧紧组装工艺过程和节拍，因为

----完全省略了对螺丝的“手工抓取，移动和定位”动作；

----在组装过程中，使得对准工件和拧紧螺丝的动作合而为一

----以经济低廉的初期投资（相对于全自动装配工作站）赢得的生产折叠编辑本段结构组成自动锁螺丝机  
螺丝自动送料与锁紧机主要包含：螺丝排序机，气路连接系统，气压调节系统，电子电气控制系统，螺丝输送套管（标准长度2米，客户定制的长距离为5米），螺丝刀螺丝进口连接和对应的螺丝出口连接（末端装置）  
折叠编辑本段优点自动锁螺丝机即使在拧紧组装过程中出现意外的螺丝卡塞现象，1050直轨式螺丝给料器，该机器具备的多项故障排除功能也可以确保在数秒内即可解决，比如：可上翻的机罩，螺丝分离器的快速清理。所有易磨损的零部件都是使用经过特殊热处理的高合金钢制造，以确保这些部件可以实现百万颗螺丝无故障输送。折叠编辑本段适用范围适用于接触器、断路器、继电器插座等自动上螺丝和自动锁螺丝。

数显螺丝给料器-螺丝给料器-跃顺(查看)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！