

# 威格斯伺服驱动器维修

产品名称	威格斯伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

威格斯伺服驱动器维修即使有差别也是mv级的，当然在某些高输入阻抗电路中，万用表的内阻会对电压测试有点影响，但一般也不会超过0.2V，如果有0.5V以上的差别，则放大器必坏无疑！（我是用的FLUKE179万用表）如果器件是做比较器用，则允许同向输入端和反向输入端不等，同向电压反向电压，则输出电压接近正的最大值；同向电压反向电压。其同向输入端和反向输入端电压必然相等就是说如果这个运算放大器工作正常的话根据放大器虚短的原理则输出电压接近0V或负的最大值（视乎双电源或单电源）。如果检测到电压不符合这个规则，则器件必坏无疑！这样你不必使用代换法，不必拆下电路板上的芯片就可以判断运算放大器的好坏了。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

威格斯伺服驱动器维修说明：--处理：只在调试状态技术应用/单元写访问(p10=5)。说明：--处理：只在调试状态写访问 ( p10不等于0)。说明：--处理：只在调试状态下载写访问 ( p10=29)。说明：--处理：下载中不允许写参数。(伺服放大器及伺服电机)工作在最佳状态。但在很多的教材或资料中，大多只谈及数控系统的伺服初始化问题，对于伺服调整大多语焉不详。其实伺服调整更重要。本篇拟用通俗易懂的语言对伺服调整中的重点问题作一下讲解，希望能对大家有所帮助。

数字控制：顾名思义就是控制过程的数值变化。数字控制是近几年十年发展起来的自动控制技术，是用数字化信号对机床运动及其加工过程进行控制的一种方法，现在的数控都是由计算机控制，也就是说数控装置是一种专用计算机控制装置，所以也称为计算机数控，知道了什么是数控。

2，测试逆变电路将红表棒接到P端，黑表棒分别接U，V，W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块有故障。动态测试在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点。

威格斯伺服驱动器维修修理机床的四级精度包含几许精度、传动精度、定位精度以及作业精度等。不同类型的车床对这些方面的要求是不一样的。车床的几许精度，是指车床在不作业的情况下，对车床作业精度有直接影响的零部件本身及其相互方位的几许精度。修理人员一定要提前将电源线断掉。使用过机床的操作人员都知道，机床属于一个半自动设备，在电源没有断掉之前，机床的内部仍然在进行运转。毛病的检测。由于机床的型不同，所以发作的毛病也不一样。尽可能的将毛病悉数排查。通常一台机床发作毛病之后，可能并不是一个毛病所引起。而是多各毛病一同结合在一同了，才导致机床发作不能运转的毛病。所以在进行修理的时候，一定要将所有可能发作的毛病悉数查出来，再进行一个一个的排查。而且，根据不同的生产需求往往采用调整阀、回流阀、截止阀等节流设备进行流量、压力、水位等信

号的控制。这样，不仅造成大量的能源浪费，管路、阀门等密封性能的破坏；还加速了泵腔、阀体的磨损和汽蚀，严重时损坏设备、影响生产、危及产品质量。风机、泵类设备多数采用异步电动机直接驱动的方式运行，存在启动电流大、机械冲击、电气保护特性差等缺点。不仅影响设备使用寿命，而且当负载出现机械故障时不能瞬间动作保护设备。时常出现泵损坏同时电机也被烧毁的现象。近年来，出于节能的迫切需要和对产品质量不断提高的要求，加之采用变频调速器（简称变频器）易操作、免维护、控制精度高，并可以实现高功能化等特点；因而采用变频器驱动的方案开始逐步取代风门、挡板、阀门的控制方案。

变频器主控制板上的小电解电容器老化损坏，使主控制板的直流供电电压偏低，出现了“-”故障现象。显示F0002‘过电压’。变频器接入电源，操作盘显示过电压故障，问题通常出在电压检测保护电路上。检查电压取样电路中的电阻和电容均正常，再检查放大电路中的运放集成电路TL082损坏。

威格斯伺服驱动器维修为了进一步检查AL-19报警的原因，维修时对控制回路的电源进行了检查。检查驱动器电源测试端子，交流输入电源正常；直流输出+24V、+15V、+5V均正常，但-15V电压为“0”。进一步检查电源回路，发现集成稳压器(型7915)损坏。更换7915后，-15V输出电压正常，主轴AL-19报警消除，机床恢复正常。在对触摸屏进行操纵时，必需首先用手指或其它物体触摸安装在显示器前真个触摸屏，然后系统根据手指触摸的图标或菜单位置来定位选择信息输入。触摸屏由触摸检测部件和触摸屏控制器组成;触摸检测部件安装在显示器屏幕前面，用于检测用户触摸位置，接受后送触摸屏控制器;而触摸屏控制器的主要作用是从触摸点检测装置上接收触摸信息。&lt;，±BFSL)/&lt;，±0,5(LS接口:M12接插件外壳材料:1.4404，PBT+PC-GF30，PBT-GF20，PC材料(潮湿部件):1.4404，陶瓷，FKM介质温度:...80°C环境温度:...80°C外壳防护等级:。