

# 螺丝供料器 螺丝供料器 品牌 跃顺

产品名称	螺丝供料器 螺丝供料器 品牌 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

自动锁螺丝机市面上的螺丝机可谓是五花八门，令到我们的客户无法判断怎么选用一台好的自动拧螺丝机。其实，只需4步即可：

一、检查是否可以筛选:实际生产中可能存在有飞边、扁头、大头等异形螺丝的情形，抓一把含有各种异形的不符合规格的螺丝，放在料斗里面。如果螺丝机在运行过程中能自动筛选出异形螺丝，不会出现卡机，即满足了是好螺丝机的条件之一。

第二、检查是否可以补料:当我们进行了一步，螺丝机自动筛选到一粒异形螺丝后，必定会有一个空档;如果系统能及时进行补给的话，就不会存在空档的了。这是好螺丝机的条件之二。

第三、检查是否会浮牙:有厂家为了使异形螺丝顺利通过，将所有通道变大，这样会造成电批嘴不易对准螺丝十字槽，螺丝供料器品牌，造成锁螺丝浮牙，增加不良品，所以试机时用三角头螺丝或是H头型的螺丝。

第四、检查是否重复给料:有时前一粒并未锁紧，轻轻触碰到信号就会有另一粒螺丝输送，即来双粒螺丝。

所以选用自动锁螺丝机，只要按照这4步即可了，自动筛选、自动补料、是否浮牙、是否重复给料。如果这4步都完全通过，那么这就是一台比较的螺丝机了。

## 4、分料模块调试及安装

4.1连接所有电线，将分料模块装上，轻轻旋转略微固定下方分料感应盘，使感应盘上有两个缺口与感应器两面对齐，且感应器与感应盘之间上下均有间隙，小螺丝供料器，使分料盘缺口与轨道对齐。

4.2开机，待机器运转顺畅后，人为挡住螺丝感应器，使分料盘停转，点数螺丝供料器，关机。

4.3将感应器支架下移，使感应器完全挡住，开机。

4.4开机后，分料盘可能轻微抖动，在上电情况下，松开分度盘上方两颗螺丝（M2），定轨螺丝供料机，轻轻旋转分度盘，使其缺口与轨道对齐。

4.5重新调节分度感应盘，使感应盘边缘的两个缺口与分度感应器两侧边对齐。

4.6 上移感应支架，螺丝供料器，关机后再开机测试，应可以达到如下效果方视为调好：分度盘自由顺畅旋转，挡住螺丝感应器，分度盘停转；拿开，HIOS螺丝供料机，可重启旋转，且每次均可在同一位置停稳。关机前，如分度盘位于停止位，且挡住螺丝感应器，开机后，分度盘静止，无抖动及反转现象。

4.7 调好模块后，将模块上各零部件固定，然后安装模块。

4.8 分度盘与轨道之间及轨道与分度板之间有一定的间隙，如间隙较小，螺丝供料机，将分度板卸下磨去一些即可。振动时，轨道既不可与分度盘相撞，螺丝也不可掉入间隙。

4.9 分料盘应与轨道位于同一平面或比轨道略低。

折叠按工作原理按工作原理可分为:多轴式自动锁螺丝机、坐标式自动锁螺丝机、手持式锁螺丝机。

多轴式:多轴同时拧螺丝，一次可拧好产品所有螺丝，效率较高;

坐标式:通过程序设定的坐标点位来逐个(或多个)拧螺丝，可储存编辑多套方案，适用范围广;

手持式:手持式同样配有自动送钉机，由人工找螺丝孔位拧螺丝，可锁付产品任何部位螺丝，灵活性较好。折叠按送料方式按送料方式可分为:吹气式、吸附式。

吹气式:吹气式送料既常规的自动锁螺丝机配置的送料机，螺丝经过吹气式送钉机筛选、排列、检测等工序，由气压通过送钉管将螺丝自动输送至锁付机构夹咀下方等待锁付。设备拧螺丝与送螺丝同步进行，无滞留。

吸附式:吸附式送料通常用于坐标式机型送料，是一种通用型较好的送料方式，由螺丝排列机执行螺丝输送、检测、排列工序。坐标机来回吸取螺丝再执行螺丝紧固工序，其优势在于不受螺丝尺寸影响。折叠按锁付机构折叠按方案类型按方案类型分，设备更显得多样化，非标自动化设备可根据客户要求定制，其设计方案种类较多，常见的有:带机械手臂锁螺丝机、左右移动式锁螺丝机、水平锁付方案、背靠背锁付方案、双系统锁付方案、龙门架结构方案以及附带钻孔、打胶、自动送螺母、自动送工件等。

螺丝供料器-螺丝供料器 品牌-跃顺(诚信商家)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司有实力，信誉好，在广东深圳的装配作业类等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进跃顺和您携手步入辉煌，共创美好未来！