

卫浴用品验货，卫浴用品检验标准，第三方验货公司，出口外贸验货

产品名称	卫浴用品验货，卫浴用品检验标准，第三方验货公司，出口外贸验货
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/天
规格参数	类别:验货公司，检品公司 方式:抽检 全检 监装 验厂 属性单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

产品详情

广州荣益商品检验有限公司是一家专ye为出口商品提供品质检验及控制的第三方验货公司。

公司设立在广州市，专门针对出口的商品进行检验及生产过程管控等品质服务。

公司主要检查的商品为，塑胶制品，玩具，手袋，服装，鞋袜，日用杂货等。全检：按照客户要求，出差至指定的生产工厂，按照检查基准书对产品进行全面检查后，良品由工厂人员按包装仕様书进行包装，检品QC监督确认其包装过程，如无问题，则在包装外箱上贴封并加盖合格印章。不良品退回工厂返修，再检查，直至为良品。不能返修的则由工厂报废。流程：

1.客户确认检品标准，将检查标准统一通知检品公司及工厂。做到三方统一标准执行。

2.确认验货日期及人员。3.派遣检品人员出差至指定工厂检品。

4.检品中如遇到与厂方有争执的问题时，及时向客方反馈确认。

5.每天出具验货报告，并附相关图片一起邮件给客人。6.验货完毕，出货。7.检品费用支付。

8.确认货物在客方的品质信息反馈。如上述流程操作中,发现商品存在异常问题,可以实地直接快速处理.

并展开原因调查,对策制做,实施.将损失降至低限.保证客户及生产厂商利益.定义：按照制品的订单数量及验货时间，确认验货人数，按照客人指定的时间到达指定的工厂，工厂提供验货场所，按照验货标准书，对制品进行全面检查。全检后，良品由工厂人员包装入箱，验货QC负责监督确认包装过程，防止异物或不良品混入。或者，检查后的良品由验货公司人员完成包装。在没有问题的良品外箱上贴封并加盖合格印章。目的：为了保证出货期的前提下又能保证商品质量，派遣人员到生产工厂进行检查，使产品上的品质问题能够在现场迅速确认，迅速调查原因，对策作成，实施处理。将问题带来的损失降至低限。重点：为了更好的保障检查后商品的质量问题，检查和包装必须同步进行。即检品人员离开检查场所的每个时间段前，必须将已检查好的商品在检查QC的监督下包装入箱。防止工厂将不良混装入箱。

广州荣益商品检验有限公司是一家 验货公司，检品公司，商品检验。

下面介绍一些关于卫浴产品表面检查的验货标准：

本标准之表面处理是指电镀、PVD

镀和有机涂层产品，并规定了其外观判定标准和相关的测试标准，如客户无特别要求将以此标准执行。

一、名词定义

A面：在安装后，对观察者来说不转动，直接看到的表面。

B面：对观察者来说不太重要，并且安装后需要转动，才能观察到的表面。

C面：在正常使用的条件下，对观察者来说不可见的表面。

起泡：镀层与基材之间附着性不良，而造成的镀层隆起现象。

剥离：镀层从底层或基材之间，剥落起皮之现象。

烧焦：镀层表面发白目视粗糙。

发黄：镀层表面露出黄色镍层。

发白：镀件表面有白色雾状痕迹。

碰伤：工件表面因碰伤产生凹状痕迹。

划伤：产品表面被尖锐物体划出线状痕迹。

擦伤：产品表面因工作过程中擦出细微线状痕迹。

砂眼：机加、铸造、焊接、压铸件抛光后，表面留有较大凹洞。

针孔：机加、抛光或电镀后看到的部件表面上的小孔，它是由材质不良或焊接不良而引起的缺陷。

麻点：产品表面细微小点常有群体现象。

杂质：产品表面较明显凸状附着物，手感粗糙。

露底材：镀件表面，未镀上铬、镍及PVD处理层之现象。

弧伤：镀后产品表面呈雪花状痕迹。

色差：同一产品不同表面，同一批产品不同表面，不同批产品表面，与标准色样板有较明显差异。

脱落：产品镀后表面镀层脱落，露出原电镀表面。

变形：产品连接边、直角边、圆弧面明显变形及螺纹变形。

砂印：产品表面留下抛光前打砂工序痕迹。

毛边：产品加工时表面留下的薄金属片或金属毛刺。

过度抛光：工作表面、平面、圆弧面抛光后波浪状痕迹。

砂孔：工件内部小孔，抛光后露出细微小孔。

实施程序

6.1 表面处理产品依客户对外观目视需求不同划分为一、二、三类（见附件一），表面处理产品目视检验标准（见附件二至四）。

6.2 外观目视检验具体要求：

6.2.1 使用环境，光源为日光灯，并依据不同等级分面检验

6.2.2 检验者与产品之间间距 300 - 400 mm，矫正视力为 1.2 以上，并无色盲

6.2.3 检验使用三秒钟法则：即在以上检验条件下，对同一面同一地方目视 3 秒钟进行评估（指针对一个缺陷，而不是指用来检查整个产品所用的时间）

6.3 电镀膜厚测试依《膜厚测试标准》执行，如客户有特别要求时，以客户要求为准。

6.4 表面处理产品测试项目标准（见附件五）

6.5 表面处理之膜厚、盐雾测试要求（见附件六）

6.6 客户有特别要求的，依客户要求为准，必要时需制作外观标准样品作对比用。

附件一

表面处理产品物料分类明细

A 类 B 类 C 类

电镀主体类，把手类，面板类，出水口类，本体套筒类，出水口套筒类，出水口插座类，底座类，螺帽，接管类，水嘴类，上盖类，主体压盖

类，弯管类，装饰壁罩

类，拉杆头类，套管类，塑胶类，球头类，排杆圆盘，火箭头
电镀螺帽类，拉杆棒类，镀镍类，塑胶螺帽类，不锈钢垫片，螺丝，

外观要求 依一类表面处理产品目视 依二类表面处理产品目视 依三类表面处理产品目视

备注 1. 表面处理是指电镀、PVD 镀和有机涂层；

2. 当客户有特别要求时，以客户要求为准。

附件二

一类表面处理产品目视检验标准

缺陷名称 A 面 B 面 C 面

起泡 不可接受 不可接受 不可接受

烧shang 不可接受 不可接受 5 mm宽 10 mm长以下可以接受

剥离 不可接受 不可接受 不可接受

发黄 不可接受 不可接受 0.6 mm宽，5 mm长以下可接受

发白 不可接受 返抛后不明显可接受 0.6 mm宽，5 mm长以下可接受

白点 不可接受 允许 0.2 mm以下 2 处距离 >25 mm且擦拭不脱落 允许 0.5 mm以下五处且擦拭不脱落

弧伤 不可接受 不可接受 不可接受

碰伤 不可接受 不可接受 < 1 mm一处可接受

划伤 不可接受 不可接受 允许长 3 mm以下，间距 >10 mm

擦伤 不可接受 轻微可接受 可接受

砂眼 不可接受 允许 0.2 mm以下 2 处间距 >50 mm 0.4 mm以下间距 >30 mm可接受

针kong 不可接受 允许 0.2 mm以下 2 处间距 >50 mm 0.4 mm以下间距 >50 mm可接受

麻点 不可接受 允许 3 mm以下 1 处 允许 5 mm以下 2 处间距 >30 mm

杂质 不可接受 允许 0.3 mm以下 1 处 0.5 mm以下 2 处间距 >50 mm

脱落 不可接受 不可接受 不可接受

发蓝 不可接受 返抛后不明显可接受 <0.6 mm宽，5 mm长可接受

露底材 不可接受 不可接受 不可接受

备注

1. A 面zui多允许一种不良存在，B 面zui多允许 2 种不良同时存在，C 面zui多允许 3 种不良同时存在，塑胶表面处理品 A、B、C 面分别zui多允许 2、3、4 种不良同时存在。

2. 若因产品镀的颜色不同而使不良缺陷不明显可适当放宽标准，具体参照标准件。

3. 客户对其产品外观有特别要求的以客户为准。