

供应 Cr20Ni80 镍铬丝

产品名称	供应 Cr20Ni80 镍铬丝
公司名称	天器合金（徐州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	牌号:Cr20Ni80 品牌:天器合金
公司地址	徐州市经济开发区徐海路南佟工业园厂房
联系电话	17768262949

产品详情

镍铬材料因其高温强度高，可塑性强。广泛用于工业电炉、家用电器、远红外装置。

镍铬与铁、铝、硅、碳、硫等元素可以制成合金镍铬丝具有较高的电阻率和耐热性。

镍铬丝合金通常用于滑动变阻器的线圈起到保护电路和通过改变接入电路部分的电阻来改变电路中的电流，从而改变与之串联的导体（用电器）两端的电压的作用。

型号		Cr20Ni80	Cr30Ni70	Cr15Ni60	Cr20Ni35	Cr20Ni80
性能	主要成分%					
	Ni	余量	余量	55.0-61.0	34.0-37.0	30.0-34.0
	Cr	20.0-23.0	28.0-31.0	15.0-18.0	18.0-21.0	18.0-21.0
	Fe	1.0	1.0	余量	余量	余量
zui高使用温度 °C						1100
熔点 °C		1200	1250	1150	1100	

1400					
1380					
1390					
密度 g/cm ³	8.40	8.10	8.20	7.90	7.9
电阻率 $\rho_{20} \mu\Omega \cdot m, 20^\circ C$	1.09 ± 0.05	1.18 ± 0.05	1.11 ± 0.05	1.04 ± 0.05	1.04 ± 0.05
延伸率%	20	20	20	20	20

产品规格

冷拉合金线材直径 1.0- 10.0mm

热轧合金盘元直径 8.0- 12.0mm

冷轧合金带材厚度0.5-3.5mm 宽度1.0-45.0mm

热轧合金带材厚度3.0-6.0mm 宽度12.0-45.0mm

绕轴光亮细丝直径 0.1- 1.0mm

绕轴光亮扁丝厚度0.08-1.50mm 宽度0.5-5.0mm

交货状态1、供货状态线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。经保护气体退火后，以光亮软态供应。2、产品包装线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。注意事项1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷直径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造