

小型乳制品废水处理设备

产品名称	小型乳制品废水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	26000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

小型乳制品废水处理设备

乳品厂乳品生产的主要原料和资源是鲜牛奶、白糖、花生、核桃、电、水、煤等。在乳品生产过程中，会产生刷罐水，洗瓶水等废水，与地面冲洗水、厕所冲洗水及少量的生活污水一并进入厂内排水明渠，通过共同的排放口，向车间外排放。废水中主要含有大量的可溶性有机物（糖类、脂肪酸、蛋白质、淀粉等），可生化性很好，不含有毒有害物质，呈现乳白色，COD浓度在800~1000mg/l左右，属中低浓度有机废水。我国乳制品行业主要产品是液体乳（巴氏杀菌乳、灭菌乳）、酸乳和乳粉，冰淇淋产量虽然小，但污染物浓度。乳制品加工过程中，废水主要来源于容器、管道、设备清洗所产生的较高浓度的生产废水，以及生产车间与场地冲洗产生的较低浓度的生产废水和部分生活污水。乳制品废水的主要污染物指标为COD、BOD、TN、TP、NH₃-N、SS、pH。COD、BOD主要来源于原料乳的损失，TN、NH₃-N主要来源于原料乳损失和CIP清洗（就地清洗）中硝酸的损失，TP主要来源于原料乳损失和含磷洗涤剂的使用，SS来源于原料乳和辅料的损失，pH取决于CIP清洗中酸、碱的排放。乳制品废水的主要特点为：水质、水量变化大：废水的排量及浓度随清洗的项目和时间波动，早晚排量及浓度较大，同时废水酸碱呈不均衡状，pH波动较大。有机物含量高：乳蛋白、乳脂、乳糖类等，在废水中以溶解态、乳化态和悬浮态的一种或多种形式存在，使得废水COD很高。可生化性好：乳制品废水中溶解的有机物易被微生物分解，多数乳制品废水能够达到BOD/COD>0.5，具有很好的可生化性。国乳制品行业主要产品是液体乳（巴氏杀菌乳、灭菌乳）、酸乳和乳粉，冰淇淋产量虽然小，但污染物浓度。乳制品加工过程中，废水主要来源于容器、管道、设备清洗所产生的较高浓度的生产废水，以及生产车间与场地冲洗产生的较低浓度的生产废水和部分生活污水。乳制品废水的主要污染物指标为COD、BOD、TN、TP、NH₃-N、SS、pH。COD、BOD主要来源于原料乳的损失，TN、NH₃-N主要来源于原料乳损失和CIP清洗（就地清洗）中硝酸的损失，TP主要来源于原料乳损失和含磷洗涤剂的使用，SS来源于原料乳和辅料的损失，pH取决于CIP清洗中酸、碱的排放。乳制品废水的主要特点为：水质、水量变化大：废水的排量及浓度随清洗的项目和时间波动，早晚排量及浓度较大，同时废水酸碱呈不均衡状，pH波动较大。有机物含量高：乳蛋白、乳脂、乳糖类等，在废水中以溶解态、乳化态和悬浮态的一种或多种形式存在，使得废水COD很高。可生化性好：乳制品废水中溶解的有机物易被微生物分解，多数乳制品废水能够达到BOD/COD>0.5，具有很好的可生化性。乳制品废水是一种高浓度有机废水，可生化性好，大部分可溶性COD易生物降解。采用废水处理中常用、成熟的工艺完全能够达到排放要求。厌氧工艺可作为乳制品废水的工艺

之一。厌氧工艺具有负荷高、能耗低、剩余污泥量少等优点，工程投资少、运行成本低、运行管理简单方便的特点。